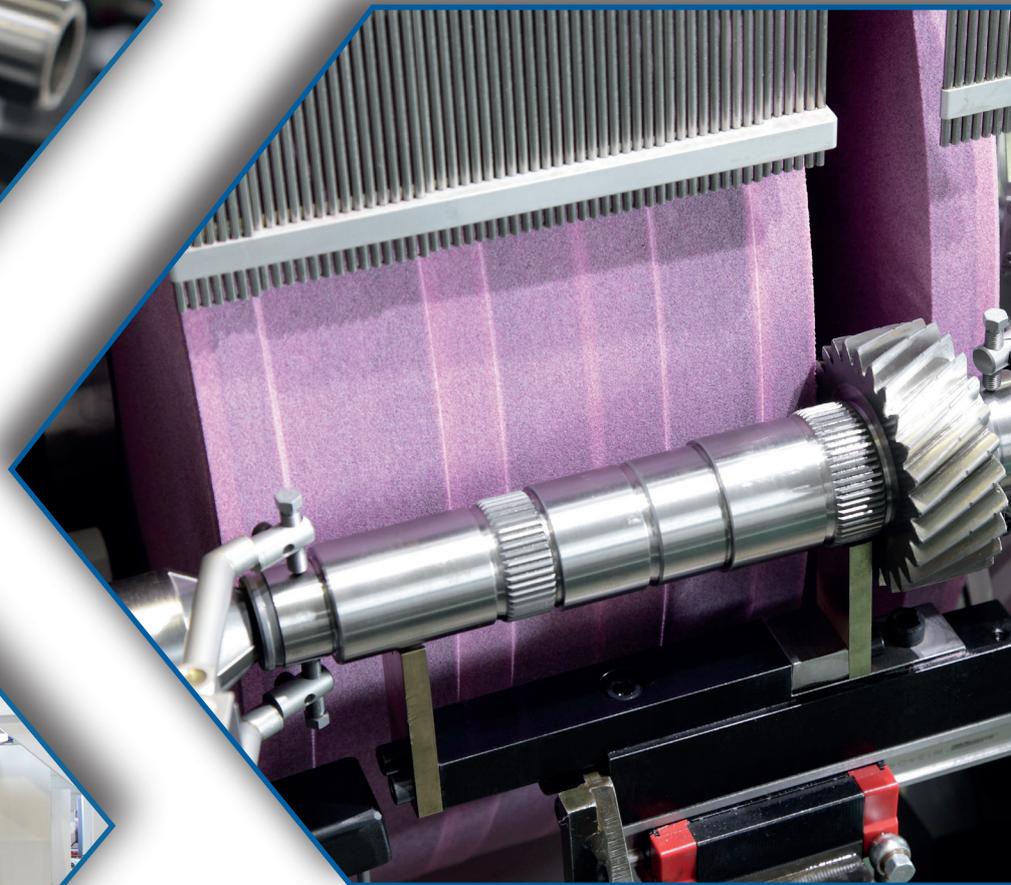




Die Rundschleif - Spezialisten

# Getriebewellen Großserienfertigung



GST entwickelt unterschiedlichste, **hochproduktive Maschinen** für die **serienmäßige** Schleifbearbeitung von Getriebekomponenten, ganz **flexibel** bezüglich der Kundenanforderungen. Von führenden Herstellern bereits im **Dauereinsatz** betrieben.

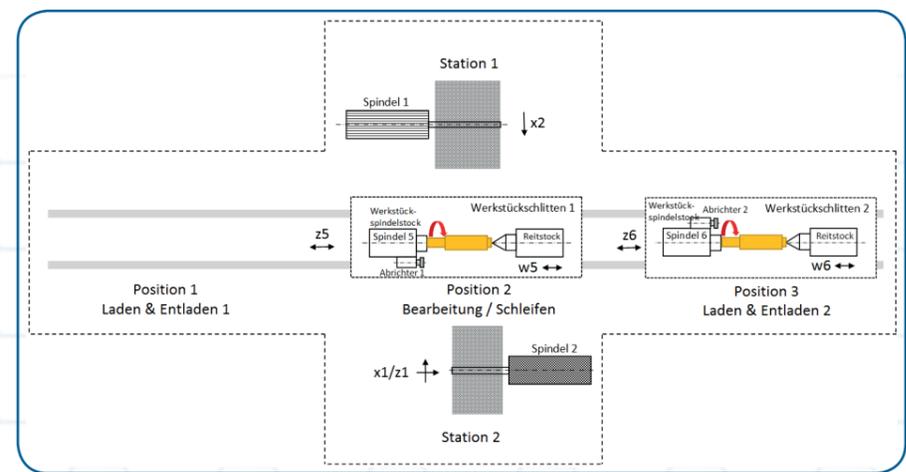
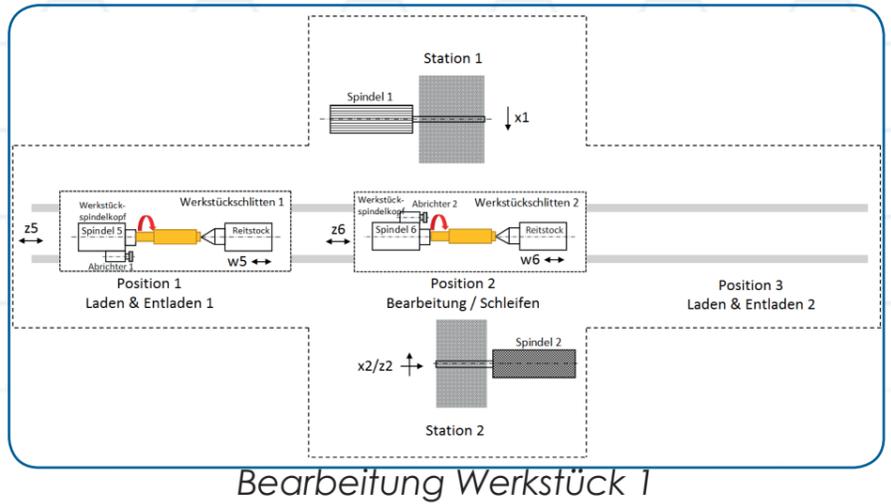
## Schleifmaschinen für Getriebewellen

- Schleifen von
- Triebwellen
  - Antriebswellen
  - Ritzelwellen
  - Zahnwellen
  - Vorgelegewellen
  - Durchmesser
  - Planflächen
  - Einstiche
  - Bohrungen

### Double Cycle Complete C/CBN

Doppelkopf Außenrundschleifmaschine für die Wellenfertigung (Double Cycle Complete C/CBN). Komplettbearbeitung der Welle in einer Aufspannung. Doppelkopf Außenrundschleifmaschine mit zwei Arbeitsstationen (2 Schlitten auf Z- Achse). Zur Bearbeitung von: Durchmessern, Planflächen und Einstichen in einem Arbeitsschritt mit 0 Nebenzeit.

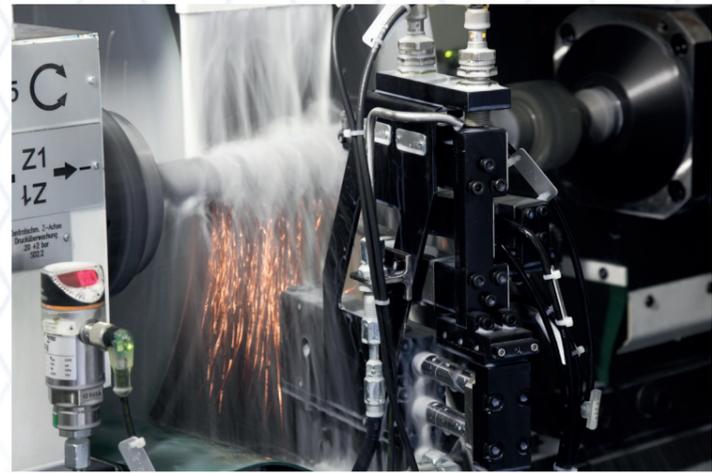
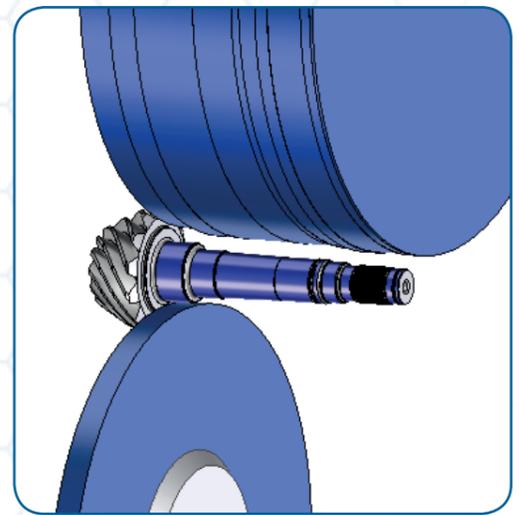
- Taktzeit 43''=0,72 min = 1.600 Teile / Tag bei 80% Auslastung
- Nebenzeit: 0''
- Achsen mit Linearantrieb
- Maschinen ausgelegt für Emulsion oder Öl
- Schleifscheibe Korund oder keramischen CBN: zum Schleifen von Durchmessern
- Galvanische CBN Scheiben: zum Schleifen von Einstichen und Planflächen
- 2 Bearbeitungsstationen



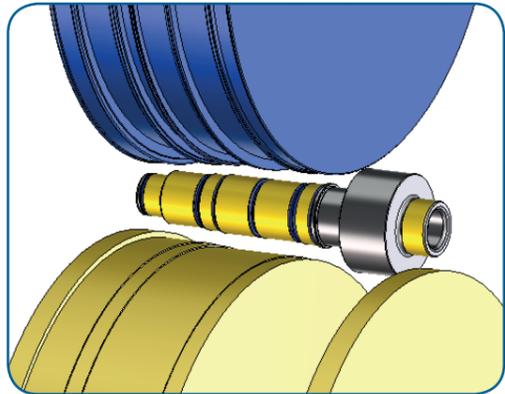
Bearbeitung Werkstück 2

### Complete C/CBN

- Bearbeitung von Triebwellen und Antriebswellen
- Durchmesser, Planflächen und Einstiche in einer Aufspannung
- Komplett Schleifbearbeitung der Welle in einer Aufspannung mit Korund (Durchmesser) und CBN galv. Schleifscheiben (Planflächen und Einstiche)
- Höchste Produktivität und Qualität – ohne Nebenzeiten
- Linearantriebstechnik mit höchster Präzision
- Ausgelegt für Produktionsmengen bis 1.200 Stk/Tag im 3-Schichtbetrieb



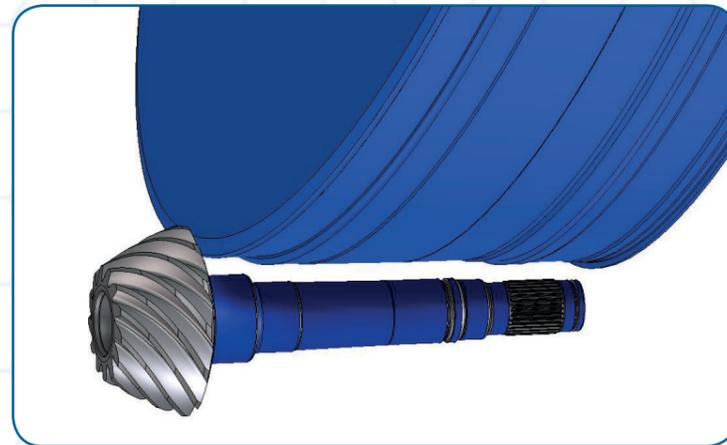
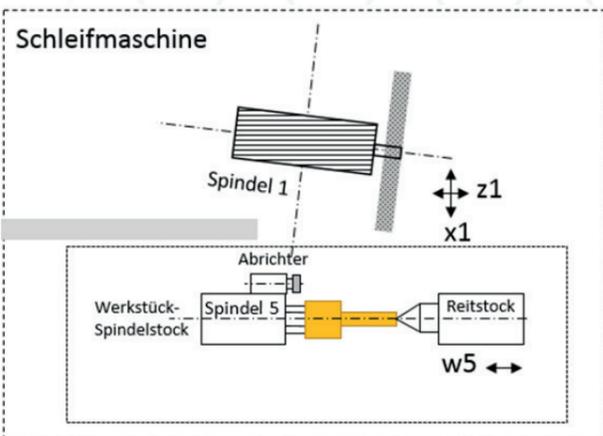
## Complete Duo CBN/CBN



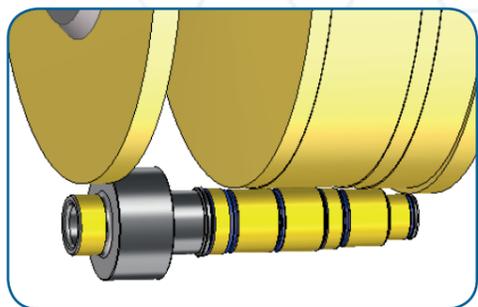
- Bearbeitung von Triebwellen und Antriebswellen
- Durchmesser, Planflächen und Einstiche in einer Aufspannung
- Komplett Schleifbearbeitung der Welle in einer Aufspannung mit CBN keram. (Durchmesser) und CBN galv. Schleifscheiben (Planflächen und Einstiche)
- Ausgelegt für Produktionsmengen bis 1.400 Stk/Tag im 3 Schichtbetrieb

## Complete C

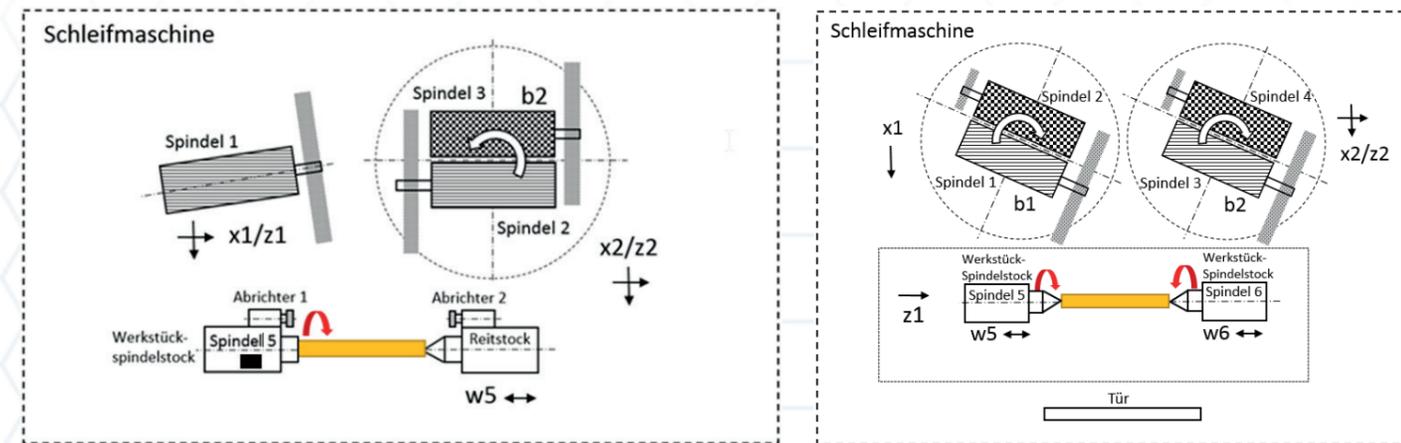
- Bearbeitung von Triebwellen und Antriebswellen
- Durchmesser und Planflächen im Geradeinstich- und Schrägeinstichverfahren in einer Aufspannung
- Komplett Schleifbearbeitung der Welle in einer Aufspannung mit Korund Schleifscheiben
- Ausgelegt für Produktionsmengen bis 1.200 Stk/Tag im 3 Schichtbetrieb



## Complete Universal Duo CBN



- Bearbeitung von Triebwellen und Antriebswellen
- Durchmesser Planflächen und Einstiche in einer Aufspannung
- Komplett Schleifbearbeitung der Welle in einer Aufspannung mit 3 Schleifscheiben
- Ausgelegt für Produktionsmengen bis 1.100 Stk/Tag im 3 Schichtbetrieb



## GST Maschinenmerkmale

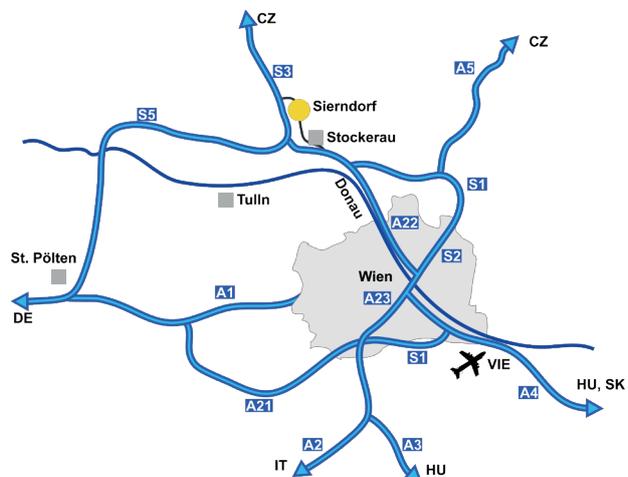
- Komplettbearbeitung in 1 Aufspannung
- Volle CNC-Steuerung aller Achsen
- Automatische Prozessmessung inkl. Rundheitskompensation
- Stabile GST-Schleifspindel mit Wälzlagerung
- Linearantriebstechnik mit höchster Präzision
- Kreuzschlittenkonfiguration (je nach Anforderung)
- Zustellschlitten mit Rollenumlauf Führungen
- Selbstzentrierende Lünetten
- Kühlmittel: Öl oder Emulsion
- Hohe Energieeffizienz durch kompakte Bauweise
- Kurze Rüstzeiten durch Wechselhilfen, automatisches Einrichten und automatische Verstellung der Tischbaugruppen
- Stand-Alone Lösung mit GST Belader und Werkstückmagazin, oder Einbindung in verkettete Anlage



## GST GRINDER GmbH

Industriepark 6 | 2011 Sierndorf | Austria

Phone: +43 (0)2267 / 3250-0 | Fax: +43 (0)2267 / 3250-99 | Mail: [office@gst.at](mailto:office@gst.at)



Die Broschüre richtet sich an Kunden und Interessierte. Der Herausgeber ist für den Inhalt verantwortlich:  
GST Grinder GmbH. All rights reserved. [office@gst.at](mailto:office@gst.at)  
UID-Nr.: ATU74383213 - FN.Nr.: 512421 k - Landesgericht Korneuburg - CEOs: Günter Hacker, Franz Hein