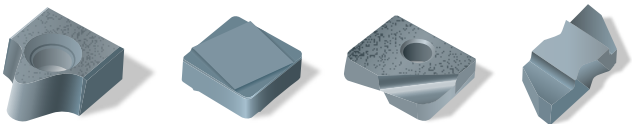


Evo Penta

Unübertroffene Produktivität und Flexibilität für komplexe Geometrien



Hochpräzises 5-Achsen Schleifzentrum zur Bearbeitung von Wendeschneidplatten mit komplexen Geometrien



AGATHON

Das Evo Penta Konzept

Grundmaschine

- Bewährte Konstruktion mit guter Zugänglichkeit
- Erweiterte Fahrbereiche und Schwenkwinkel für die Fertigung von komplexen Teilen ohne Umspannen
- Bewährter Penta Werkstück-Spindelstock
- Leistungsstarke, wartungsarme Direktantriebe auf X-, Y- und C-Achse
- Interne und externe Abrichtgeräte kombinierbar
- Schleiftopfdurchmesser 400 mm
- Agiler 4-achsiger SCARA Roboter
- Schleifraum vom Handlingraum getrennt
- Zwei Paletten im Arbeitsraum für Trennung von Roh- und Fertigteilen

Optionen (Auswahl)

- Verschiedene Spannsysteme: B1, B3, HSK E25
- Elektro-erosives Konditionierverfahren (PowerGrind)
- Robuste U-Achse für Inprozess Reinigen, Schärfen und Profilieren
- 2D-Kraftmessungssystem für Normal- und Tangentialkraft zur Prozessdefinition, Optimierung und Kontrolle
- Umfangreiche Möglichkeiten bei Connectivity und Data Management



Die herausragenden Vorteile der Evo Penta

Geringe Kosten pro Werkstück

- Sehr hohe Maschinensteifigkeit
- Kürzere Schleifzeiten dank sehr hohen Abtragsraten
- Kurze Nebenzeiten durch agiles Handling und internes Abrichten
- Komplettbearbeitung ohne Umspannen
- Einheitliche, kompatible Agathon-Werkzeuge
- Schneller Produktwechsel durch Offline-Programmierung und grafische Simulation
- Bis 50% Zykluszeitreduktion mit PowerGrind

Flexibilität (Material, Prozess, Geometrien)

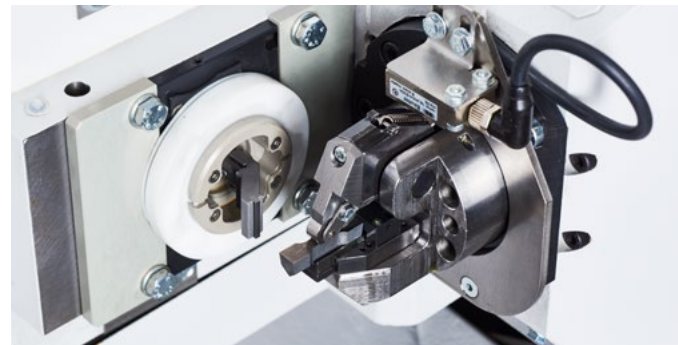
- Vergrösserte Schwenkwinkel und Fahrbereiche für deutlich mehr schleifbare Geometrien
- Beidseitige Bearbeitung ohne Umspannen
- 5 Achsen für breites Spektrum von Teilen und Geometrien
- Freie Kombination verschiedener Abrichtverfahren
- Von IC 3.96 mm bis OD 50mm grösstmöglicher Einsatzbereich
- Geeignet für sämtliche gängigen Wendeschneidplatten-Materialien

Höchste Verfügbarkeit

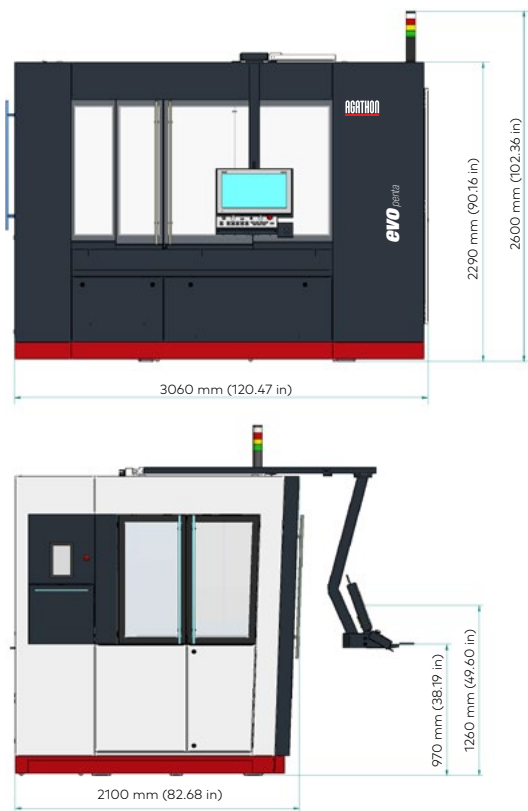
- Hohe Autonomie mit 16-fachem Palettenspeicher
- Modernste, wartungsarme Antriebe
- Kurze Umrüstzeiten
- Entwickelt und produziert in der Schweiz
- Schneller, kompetenter und effizienter Tele- und Service vor Ort
- Wartungsarme Komponenten

Benutzerfreundlichkeit

- Gut zugänglicher Werkzeugspindelstock für bessere Ergonomie
- Durchgängige Agathon Bedienungsphilosophie und Software
- Einzigartige, domänen-spezifische Programmiersprache für Wendeschneidplatten
- Erprobte, perfekt integrierte Automation
- Einfaches Reteach des Roboters
- Umfangreiches Schulungsangebot für Programmierung, Bedienung, Unterhalt



Die Evo Penta auf einen Blick



Technische Daten Evo Penta

Anzahl Paletten	max. 16
Ø Schleiftopf	400 mm
Abmessungen (BxTxH)	3.06 m x 2.10 m x 2.29 m
Gewicht	5800 kg
Schwenkbereich C-Achse	-140° bis +140°
OD IC	max. 50 mm min. 3.96 mm
Werkstück-Spannweg	29 mm
Materialien	Hartmetall, Cermet, Keramik, CBN, PKD



sales@agathon.ch | www.agathon.ch