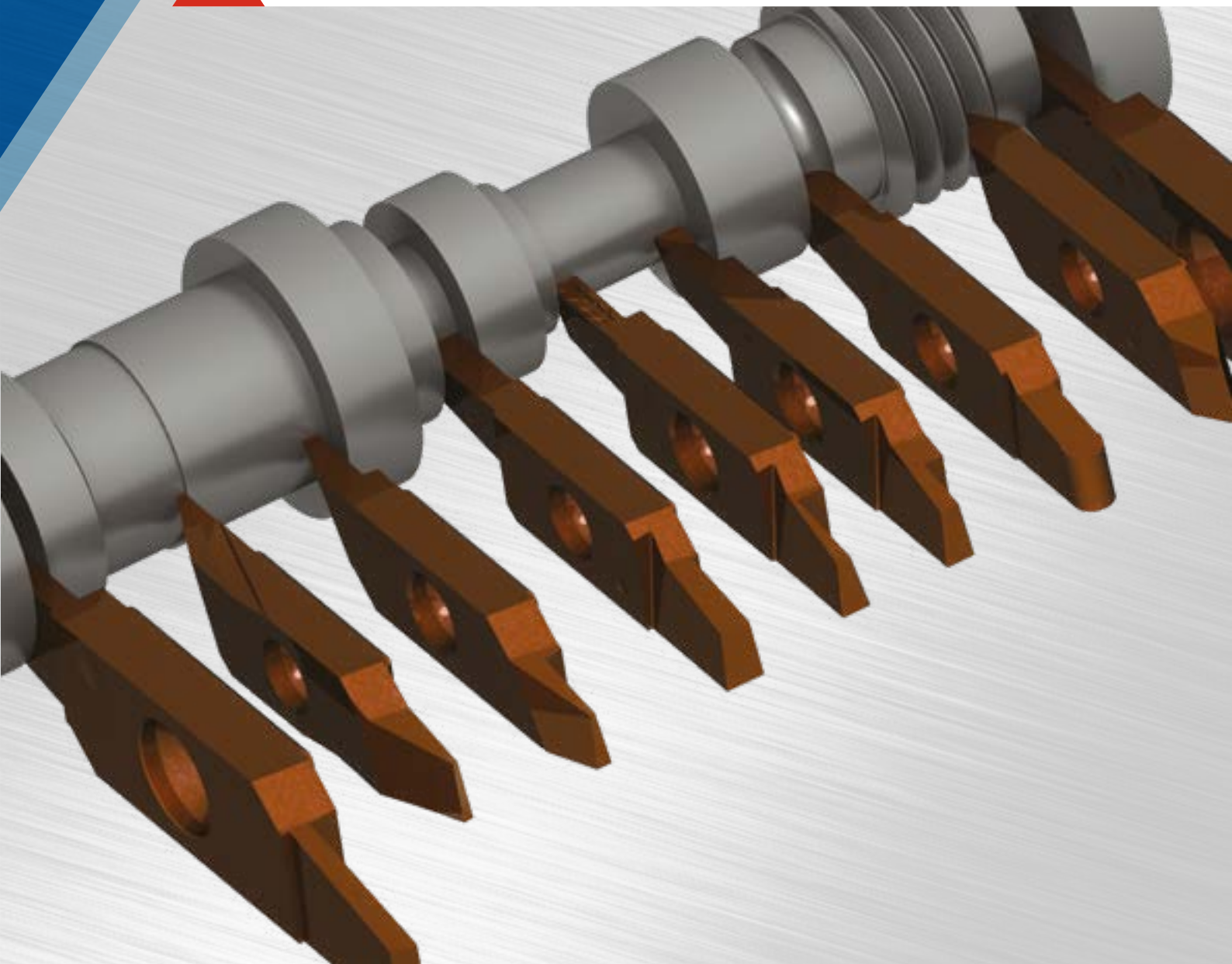


DIAMETAL®

Swiss Cutting Tool

TURNDEC

Hochpräzisions-Drehwerkzeuge
High-precision turning tools



simply **D**ifferent

simply Different

Die DIAMETAL Gruppe vereint **drei Expertisen III** und verfügt über ein Know-how in der industriellen Präzisionsfertigung, welches die Gruppe seit **1936** stetig weiterentwickelt.

Die Gruppe, die sich durch **ihre Geschichte und ihre vielfältige Erfahrung** heraushebt, bietet auf dem **internationalen Markt** Standard- und kundenspezifische Lösungen in **drei Kernbereichen III** an.

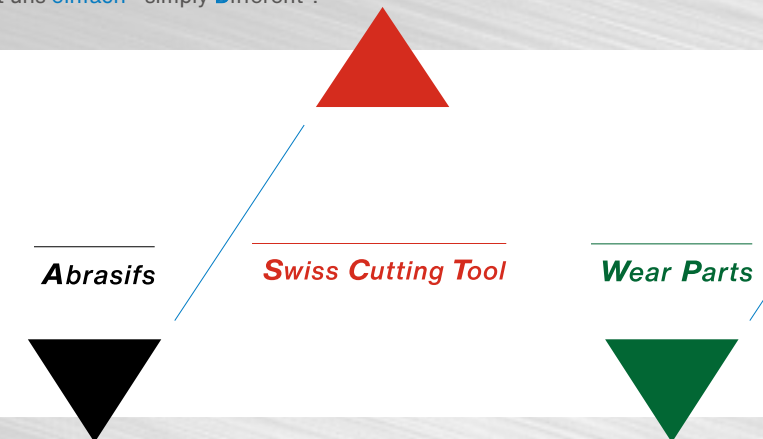
DIAMETAL **lässt seine Kernkompetenzen** (Fachwissen, Werkzeuge, Methoden und Parameter) zielgerichtet in die Herstellung jedes einzelnen Produktes einfließen.

Und **Dies** macht uns **einfach** " simply **Different** ".

The DIAMETAL group combines **three main fields of expertise III** and high-precision industrial know-how that has been constantly evolving since **1936**.

Different through its history and its rich experience, the group provides the **international market** with standard or customized solutions in **three main strong fields III**.

DIAMETAL **leverages its core competencies** (expertise, tools, methods, parameters) in the manufacturing of each product. And it **simply** makes the **Difference**.



Uhrenindustrie
 Medizinaltechnik
 Maschinenindustrie
 Luft- & Raumfahrtindustrie
 Dentaltechnik
 Verbindungstechnik
 Mikromechanik
 Automobilindustrie

Watch industry
 Medical
 Aerospace
 Machine tools
 Dental
 Connectors
 Micromechanics
 Automotive

Exzellente Dienstleistungen
 Expertise in Verfahrenstechnik
 Massgeschneiderte Werkzeuge
 und Standardwerkzeuge
 Hochleistungsfähige Präzisionswerkzeuge

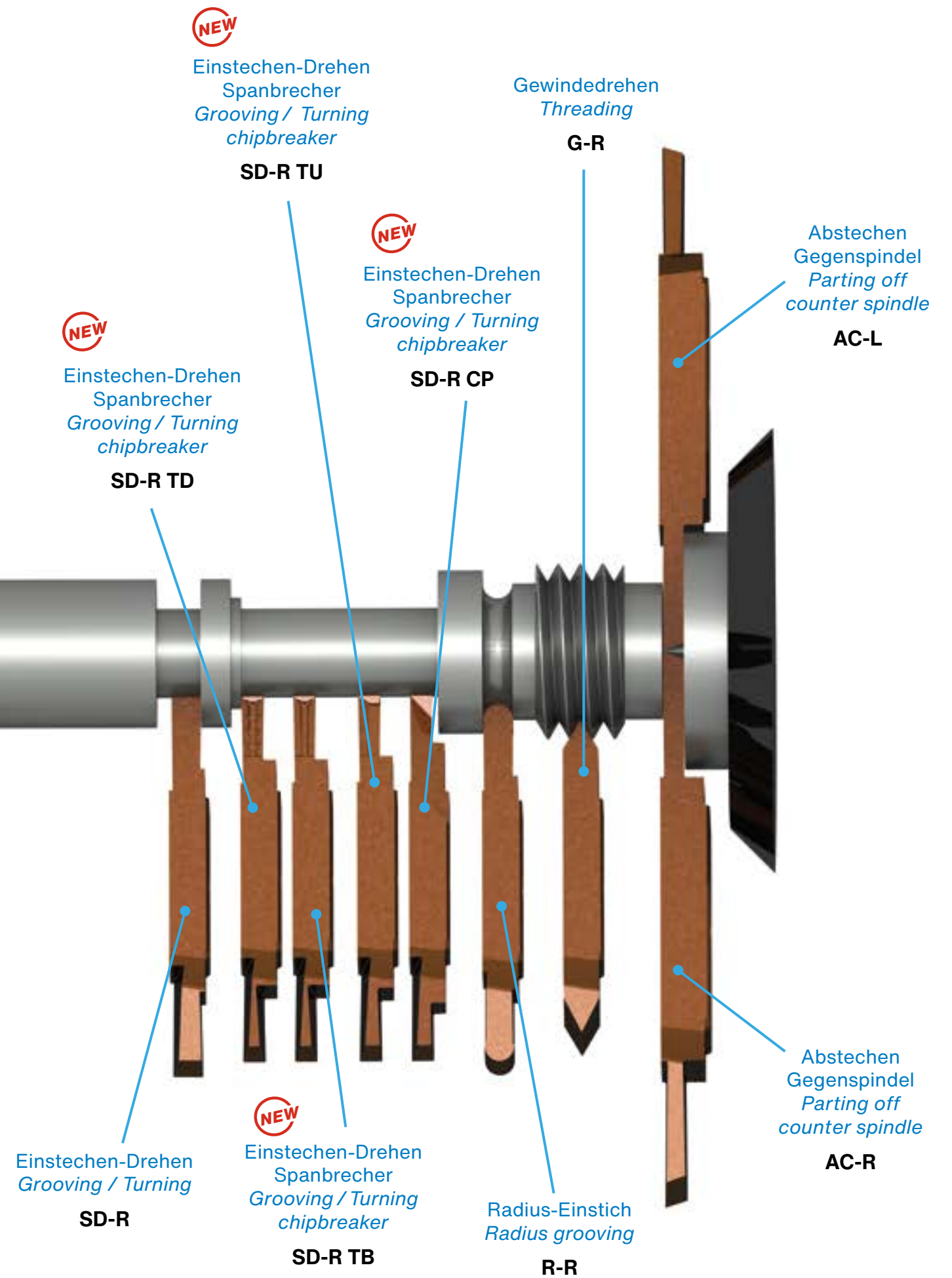
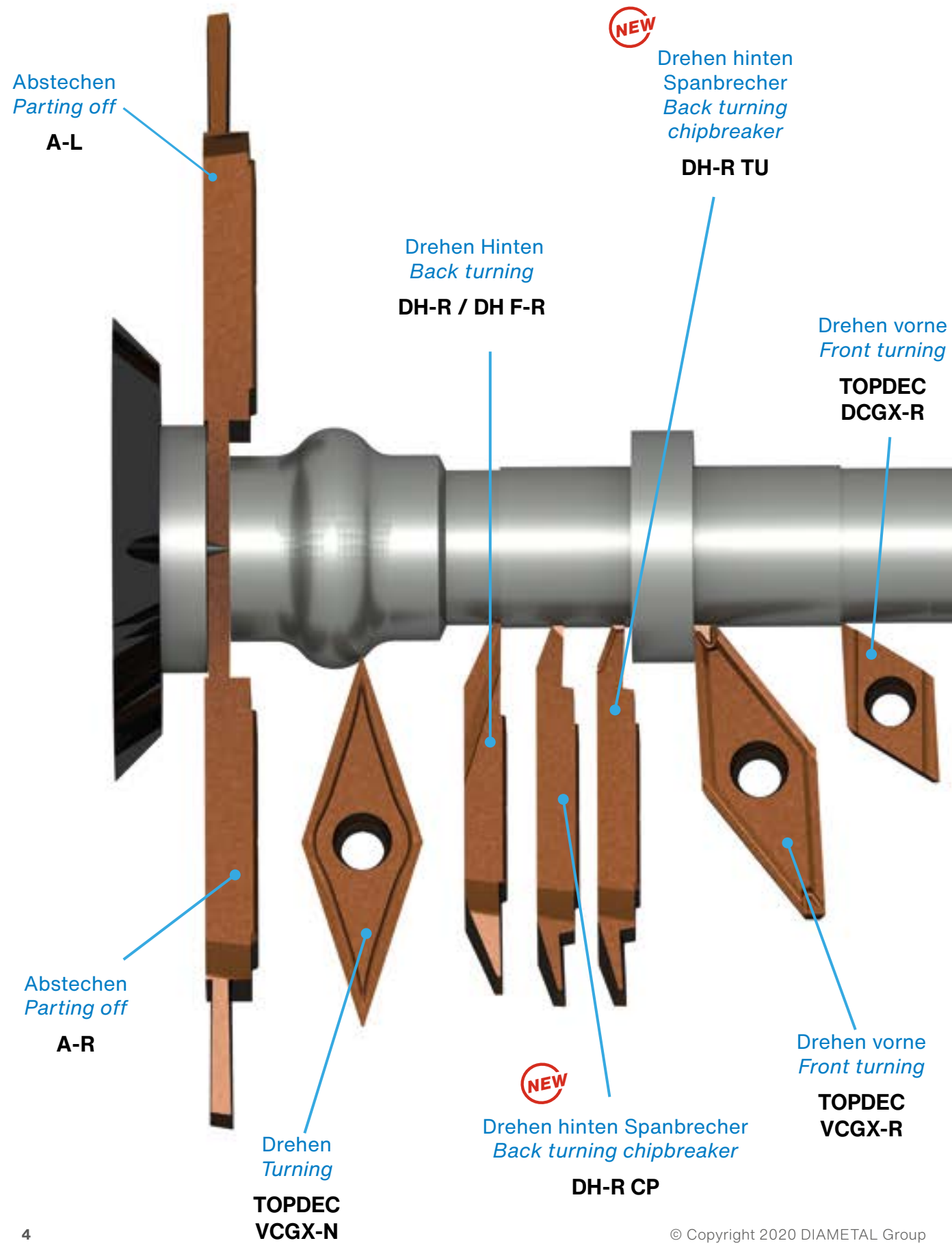
Excellent services
 Expertise in machining processes
 Custom-made and standard tools
 High-precision and high-performance tools

DIAMETA

since 1936



TURNDEC Anwendung
TURNDEC Application



PIKTOGRAMME

Pictograms

Märkte / Markets



Mikromechanik
Micromechanics



Uhrenindustrie
Watch industry



Medizinaltechnik
Medical



Dentaltechnik
Dental



Verbindungstechnik
Connectors



Automobilindustrie
Automotive



Luft- & Raumfahrtindustrie
Aerospace



Maschinenindustrie
Machine



Allgemeine Mechanik
General mechanics

Funktion / Function



Werkzeughalter
Toolholder



Rechtsseitige Bearbeitung
Right-hand machining



Spanbrecher
Chipbreaker



Geschliffene Freiwinkel
Ground clearance angle



Linksseitige Bearbeitung
Left-hand machining

Verwendung / Application



Anwendung
Application



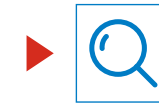
Schnittdatenparameter
Process parameters

WENDEPLATTEN-BEZEICHNUNGSSYSTEM

Inserts' Coding

System System	Spezifikation Specification	Anwendung Application	Grösse Size	Typ Type	Schneidegeometrie Cutting geometry	Abmessung Dimension	Beschichtung Coated
TURNDEC	Finecut Mini	SD	6	R/L	TB CP	E x L x R	D 60

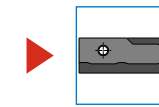
TURNDEC



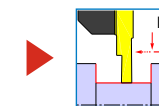
Anwendung
Application 8



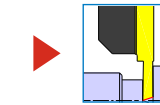
Schnittdatenparameter
Process parameters 10



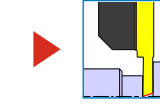
Werkzeughalter TURNDEC
Toolholder TURNDEC 14



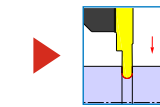
Einstechen
Grooving 17



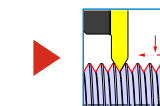
Abstechen
Parting off 22



Drehen
Turning 28



Radius-Einstich
Radius grooving 32



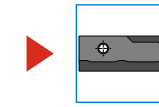
Gewindedrehen
Threading 33



TURNDEC FINECUT



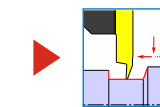
Anwendung TURNDEC FineCut
Application TURNDEC FINECUT 37



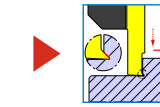
Werkzeughalter TURNDEC FineCut
Toolholder TURNDEC FINECUT 39



Abstechen TURNDEC FineCut
Parting off TURNDEC FINECUT 40



Drehen TURNDEC FineCut
Turning TURNDEC FINECUT 41



Einstechen TURNDEC FineCut
Grooving TURNDEC FINECUT 44

ÜBERSICHT TURNDEC

Overview TURNDEC

Anwendung Application	Einstecken-Drehen Grooving / Turning					Drehen hinten Back turning			
Funktion Function									
Bezeichnung Designation	SD	SD CP	SD TU	SD TB	SD TD	DH	DH F	DH CP	DH TU
Schruppen Roughing	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶
Schlichten Finishing	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶
Seite Page	17	18	19	20	21	28	29	30	31

Werkstoffe Materials	Uncoated Unbeschichtet	Beschichtung / Coated			Uncoated Unbeschichtet	Beschichtung / Coated		
		D30	D60	D100		D30	D60	D100
P1 Automatenstahl / Free-cutting steel	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶
P2 Automatenstahl bleifrei / Lead-free free-cutting steel	▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶	▶	▶▶	▶▶▶
P3 Unlegierter Stahl (Rm < 800 N/mm²) / Unalloyed steel (Rm < 800 N/mm²)		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶
P4 Niedriglegierter Stahl (Rm < 900 N/mm²) / Low alloy steel (Rm < 900 N/mm²)		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶
P5 Hoch legierter Stahl (Rm < 1200 N/mm²) / High alloy steel (Rm < 1200 N/mm²)		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶
M1 Ferritischer rostfreier Stahl / Ferritic stainless steel			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶
M2 Martensitischer rostfreier Stahl / Martensitic stainless steel			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶
M3 Austenitischer rostfreier Stahl / Austenitic stainless steel			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶
K1 Gusseisen - Cast iron		▶▶	▶▶	▶▶▶		▶▶	▶▶	▶▶▶
N1 Aluminium Guss - Aluminum	▶	▶▶	▶		▶	▶▶	▶	
N2 Aluminiumlegierungen - Aluminum alloys	▶	▶	▶▶		▶	▶	▶▶	
N3 Messing, Bronze - Brass, Bronze	▶▶	▶	▶▶		▶▶	▶	▶▶	
N4 Messing bleifrei - Lead-free brass	▶▶	▶	▶▶		▶▶	▶	▶▶	
N5 Kupfer - Copper	▶	▶	▶▶		▶	▶	▶▶	
N6 Edelmetalle - Precious metals	▶▶	▶	▶▶		▶▶	▶	▶▶	
N7 Platin / Palladium - Platinum / Palladium								
N8 Kunststoffe - Plastics	▶▶				▶▶			
S1 Titan - Titanium		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶
S2 Titanlegierungen - Titanium alloys		▶	▶▶▶	▶▶		▶	▶▶▶	▶▶
S3 Super Legierungen - Super alloys (Cr, Co, Ni)		▶	▶▶▶	▶▶		▶	▶▶▶	▶▶
H1 Gehärteter Stahl - Hardened steel (< 55 HRC)				▶▶				▶▶
H2 Gehärteter Stahl - Hardened steel (> 55 HRC)				▶▶				▶▶

▶▶▶ Optimal / Best ▶▶ Gut / Good ▶ Funktionell / Functional

Andere Beschichtungen auf Anfrage
Other coatings available on request

Abstechen Parting off		Abstechen Gegenspindel Parting counter spindle		Radius-Einstich Radius grooving	Gewindedrehen Threading
A	A BC	AC	AC BC	R	G
▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶	▶▶▶
22	24-25	23	26-27	32	33

Uncoated Unbeschichtet	Beschichtung / Coated			Uncoated Unbeschichtet	Beschichtung / Coated			Uncoated Unbeschichtet	Beschichtung / Coated			Uncoated Unbeschichtet	Beschichtung / Coated			
	D30	D60	D100		D30	D60	D100		D30	D60	D100		D30	D60	D100	
▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	
▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶	▶	▶▶	▶▶▶	
	▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶	
	▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶	
	▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶	
		▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶	
		▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶	
		▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶	
	▶▶	▶▶	▶▶▶		▶▶	▶▶	▶▶▶		▶▶	▶▶	▶▶▶		▶▶	▶▶	▶▶▶	
	▶▶	▶▶	▶▶▶		▶▶	▶▶	▶▶▶		▶▶	▶▶	▶▶▶		▶▶	▶▶	▶▶▶	
▶▶					▶▶				▶▶				▶▶			
	▶	▶▶	▶▶▶			▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶
	▶	▶▶	▶▶			▶	▶▶	▶▶		▶	▶▶	▶▶		▶	▶▶	▶▶
	▶	▶▶	▶▶			▶	▶▶	▶▶		▶	▶▶	▶▶		▶	▶▶	▶▶
			▶▶					▶▶				▶▶				▶▶
			▶▶					▶▶				▶▶				▶▶

Die o.g. Werte sind Richtwerte / The above values are indicative

SCHNITTPARAMETER DREHEN

Cutting parameters Turning

	Werkstoff / Materials	ISO	f [mm/U]	Vc [m/min]			
				Unbeschichtet Uncoated	D30	D60	D100
P1	Automatenstahl Free-cutting steel	P	0,01-0,15	70-140	120-200	120-200	170-280
P2	Automatenstahl bleifrei Lead-free free-cutting steel		0,01-0,15	70-140	120-200	120-200	170-280
P3	Unlegierter Stahl (Rm < 800 N/mm ²) Unalloyed steel (Rm < 800 N/mm ²)		0,02-0,15	50-100	80-150	80-150	90-180
P4	Niedriglegierter Stahl (Rm < 900 N/mm ²) Low alloy steel (Rm < 900 N/mm ²)		0,01-0,10	40-80	80-140	80-140	90-170
P5	Hoch legierter Stahl (Rm < 1200 N/mm ²) High alloy steel (Rm < 1200 N/mm ²)		0,01-0,08	30-70	50-100	50-100	70-170
M1	Ferritischer rostfreier Stahl Ferritic stainless steel	M	0,01-0,08		60-120	60-120	90-150
M2	Martensitischer rostfreier Stahl Martensitic stainless steel		0,01-0,08		60-120	60-120	90-150
M3	Austenitischer rostfreier Stahl Austenitic stainless steel		0,01-0,08		60-120	60-120	90-150
K1	Gusseisen - Cast iron	K	0,06-0,12			110-160	150-200
N1	Aluminium Guss - Aluminum	N	0,01-0,20	200-2000	200-1000	200-1000	
N2	Aluminiumlegierungen - Aluminum alloys		0,01-0,20		180-800	180-800	
N3	Messing, Bronze - Brass, Bronze		0,01-0,20	120-250			
N4	Messing bleifrei - Lead-free brass		0,01-0,20	120-250			
N5	Kupfer - Copper		0,01-0,20	120-250			
N6	Edelmetalle - Precious metals		0,01-0,10	150-1500			
N7	Platin / Palladium - Platinum / Palladium		0,01-0,10				
N8	Kunststoffe - Plastics		0,02-0,12	200-1200			
S1	Titan - Titanium	S	0,01-0,08		50-80	60-90	70-110
S2	Titanlegierungen - Titanium alloys		0,01-0,08		50-80	60-90	70-110
S3	Super Legierungen - Super alloys (Cr, Co, Ni)		0,01-0,08		50-80	60-90	70-110
H1	Gehärteter Stahl - Hardened steel (< 55 HRC)	H				30-80	40-90
H2	Gehärteter Stahl - Hardened steel (> 55 HRC)					30-80	30-70

Die Vorschubgeschwindigkeit hängt immer von der Wendeplattengeometrie ab.
The feed rate always depends on the insert geometry.

SCHNITTPARAMETER ABSTECHE

Cutting parameters Parting off

	Werkstoff / Materials	ISO	f [mm/U]	Vc [m/min]			
				Unbeschichtet Uncoated	D30	D60	D100
P1	Automatenstahl Free-cutting steel	P	0,01-0,08	70-140	80-150	80-150	150-280
P2	Automatenstahl bleifrei Lead-free free-cutting steel		0,01-0,08	70-140	80-150	80-150	150-280
P3	Unlegierter Stahl (Rm < 800 N/mm ²) Unalloyed steel (Rm < 800 N/mm ²)		0,01-0,06	50-100	80-150	70-120	90-180
P4	Niedriglegierter Stahl (Rm < 900 N/mm ²) Low alloy steel (Rm < 900 N/mm ²)		0,01-0,06	40-80	80-140	60-100	80-170
P5	Hoch legierter Stahl (Rm < 1200 N/mm ²) High alloy steel (Rm < 1200 N/mm ²)		0,01-0,04	30-70	50-100	40-80	50-170
M1	Ferritischer rostfreier Stahl Ferritic stainless steel	M	0,01-0,08		60-80	60-100	100-160
M2	Martensitischer rostfreier Stahl Martensitic stainless steel		0,01-0,08		60-80	60-100	100-160
M3	Austenitischer rostfreier Stahl Austenitic stainless steel		0,01-0,08		60-80	60-100	100-160
K1	Gusseisen - Cast iron	K	0,04-0,10			110-160	120-180
N1	Aluminium Guss - Aluminum	N	0,02-0,20	200-2000		200-1000	
N2	Aluminiumlegierungen - Aluminum alloys		0,02-0,20		150-300	180-800	
N3	Messing, Bronze - Brass, Bronze		0,01-0,12	150-300	300-600		
N4	Messing bleifrei - Lead-free brass		0,01-0,10	150-300	300-600		
N5	Kupfer - Copper		0,01-0,10	120-250			
N6	Edelmetalle - Precious metals		0,01-0,08	100-300			
N7	Platin / Palladium - Platinum / Palladium		0,01-0,08				
N8	Kunststoffe - Plastics		0,01-0,12	150-1000			
S1	Titan - Titanium	S	0,01-0,06			30-70	60-90
S2	Titanlegierungen - Titanium alloys		0,01-0,06			30-70	60-90
S3	Super Legierungen - Super alloys (Cr, Co, Ni)		0,01-0,06			30-70	60-90
H1	Gehärteter Stahl - Hardened steel (< 55 HRC)	H				30-80	40-90
H2	Gehärteter Stahl - Hardened steel (> 55 HRC)					30-80	30-70

Die Vorschubgeschwindigkeit hängt immer von der Wendeplattengeometrie ab.
The feed rate always depends on the insert geometry.

TOPDEC



DIAMETAL

FEATURES

Entdecken Sie die Stärken unserer Werkzeuge
Discover the strengths of our tools

NEW

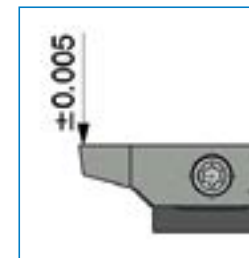


SD TD : Der Spanbrecher für schwierige Materialien

Die neuen SD TD-Wendepalten ermöglichen einen besseren Spanbruch der Späne und damit ein Erhöhen des Vorschubs.

SD TD: The chipbreaker for difficult materials

The new SD TD insert allows for better segmentation and/or fracture of the chips and thus improve the productivity and quality.

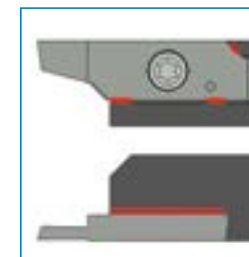


Wiederholgenauigkeit der Bearbeitung

Unsere Platten haben eine hohe gleichbleibende Qualität. Deswegen kann beim Wendepaltenwechsel der Prozess nahtlos weitergeführt werden.

Repeatability of the process

All our inserts are ground and guarantee continuity of the process without interruption.

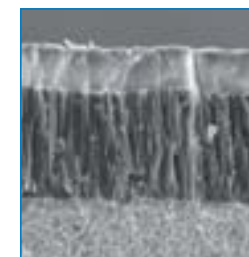


1 Schraube, 3 Stützpunkte... perfekter Sitz

Unser Ein-Schrauben-Befestigungssystem ermöglicht es Ihnen, die Wendepalte schnell zu wechseln und selbst dann zu verwenden, wenn eine Schneidkante abbricht.

1 screw, 3 support points... perfect rigidity

Our single-screw fastening system allows you to quickly change the insert and use it even if a sharp part breaks off.



Hartmetall-Wendepalte von sehr hoher Qualität

Die Kombination eines sehr hochwertigen Hartmetalls mit einer auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten Beschichtung ergibt eine sehr lange Lebensdauer für Ihre Anwendungen.

Very high-quality carbide insert

The combination of a top high quality Tungsten carbide with a special coating, which are optimized for your needs, increases the service life of the tools for your applications



Qualität der Schneidkante

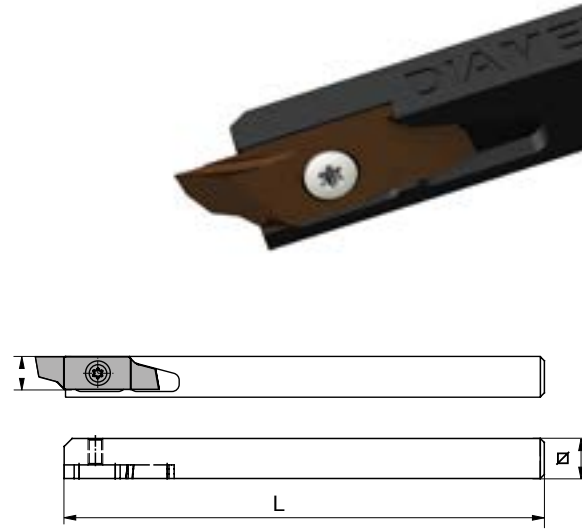
Dank unseres Fachwissens in der Entwicklung und Herstellung von Schleifwerkzeugen beherrschen wir das Schleifen der Schneidkanten unserer Werkzeuge perfekt.

Quality of cutting sharpness

Thanks to our expertise in the development and production of abrasive tools, we have a perfect mastery of grinding the cutting edges of our tools.

TURNDEC

Präzisions-Werkzeughalter
Precision toolholder



TUHAL6 mini Werkzeughalter / mini Toolholder

Typ Type	∅ x L	Art. No
L	7 × 7 × 110	• 381 932
L	8 × 8 × 110	• 378 819
L	10 × 10 × 120	• 378 813
L	12 × 12 × 120	• 378 814

Typ Type	∅ x L	Art. No
R	7 × 7 × 110	• 381 933
R	8 × 8 × 110	• 378 820
R	10 × 10 × 120	• 378 816
R	12 × 12 × 120	• 378 817
R	16 × 16 × 120	• 404 104

TUHAL8 Werkzeughalter / Toolholder

L	10 × 10 × 120	• 374 662
L	12 × 12 × 120	• 374 663
L	16 × 16 × 120	• 374 664
L	20 × 20 × 120	• 383 910

R	10 × 10 × 120	• 374 665
R	12 × 12 × 120	• 374 666
R	16 × 16 × 120	• 374 667
R	20 × 20 × 120	• 383 790

TUHAL10 Werkzeughalter / Toolholder

R	12 × 12 × 120	• 432 151
R	16 × 16 × 120	• 432 152
R	20 × 20 × 120	• 432 153



TORX Schrauben / Screw

Typ Type	Art. No	Werkzeughalter Toolholder
TP 7 M 2.5 × 6.5	• 381 683	TUHAL6
TP 15 M 3.5 × 9.0	• 374 757	TUHAL8
TP 15 M 4.0 × 10.0	• 431 980	TUHAL10

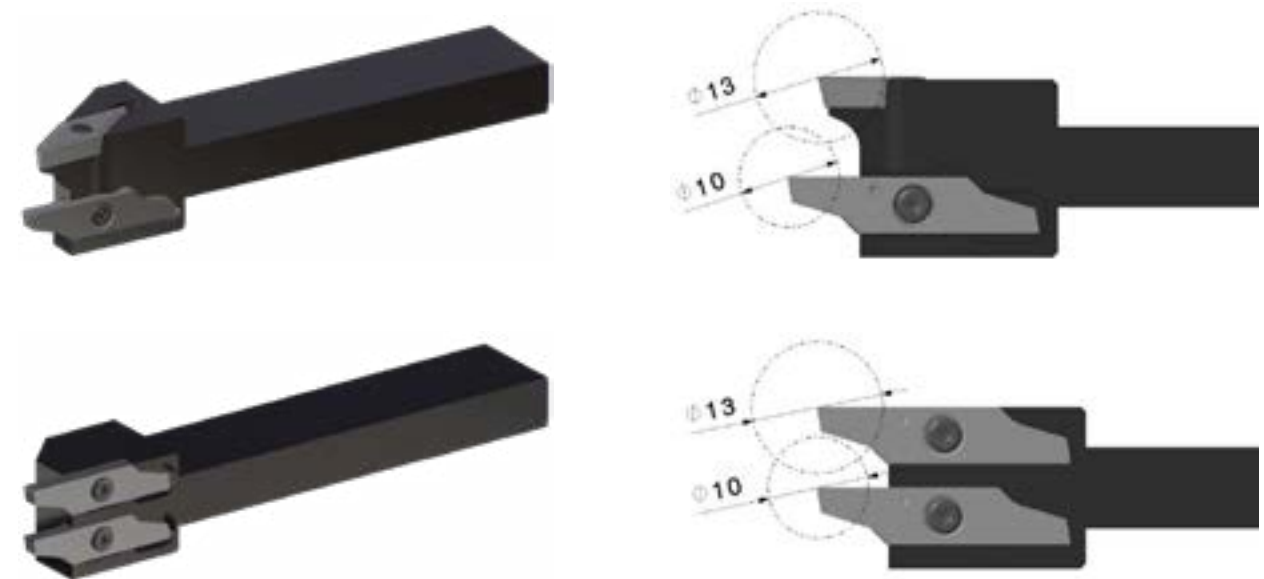
Schraubenzieher / Screwdriver

Typ Type	Art. No
TP 7	• 436 799
TP 15	• 436 801

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

DUALDEC

Verdoppeln Sie die Anzahl der Werkzeuge auf Ihrer Maschine
Double the number of tools on your machine



DUALHAL Werkzeughalter / Toolholder

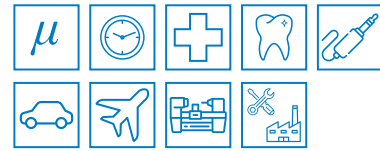
Abmessungen Dimensions	TURNDEC mini R TURNDEC mini R	TOPDEC SDJCR 93° TURNDEC mini R	TOPDEC SVJCR 93° TURNDEC mini R
8 × 8 × 100	• 430 901		
8 × 10 × 100		• 430 904	• 431 012
10 × 10 × 100	• 430 902	• 430 905	• 431 013
12 × 12 × 100	• 430 903	• 430 906	• 431 015

Andere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request

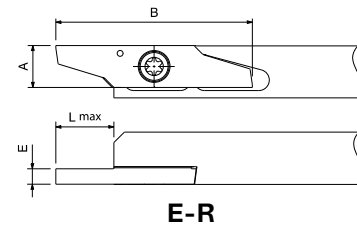
- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

E

Rohling
Blank



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		



E-R



E6-L & E6-R

Typ Type	E	L	A	B	Uncoated Unbeschichtet Art. No
L	2.40	7.0	5.6	25.0	• 381 634
R	2.40	7.0	5.6	25.0	• 381 635

E8-L & E8-R

L	2.95	11.0	8.0	37.5	• 374 756
R	2.95	11.0	8.0	37.5	• 374 755

E10-R

R	3.95	17.0	10.0	59.0	• 432 185
---	------	------	------	------	-----------

simply **D**ifferent

Formular für Kundenspezifische Wendepplatten

Form for customer-specific inserts

TURNDEC

E6sy

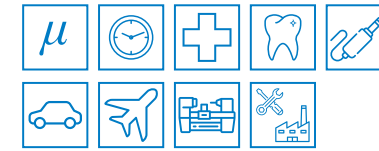


Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

SD

Einstechen-Drehen
Grooving / Turning



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

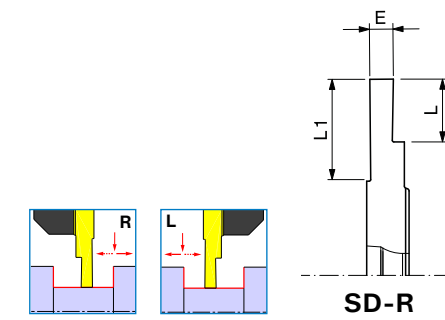
Schruppen Roughing	▶
Schlichten Finishing	▶▶▶

SD6-L & SD6-R

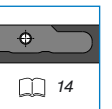
Typ Type	E	L	L1	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
L	0.50	2.00	3.00	• 437 338		• 381 636	
L	0.80	2.50	3.50	• 437 341	• 427 029	• 381 637	
L	1.00	3.00	4.00	• 437 343		• 381 638	
L	1.20	4.00	5.00	• 437 346		• 381 639	
L	1.50	4.00	5.00	• 437 349	• 426 706	• 381 640	
L	2.00	5.00	6.00	• 437 351	• 427 032	• 381 641	
R	0.50	2.00	3.00	• 437 353		• 381 642	
R	0.80	2.50	3.50	• 437 356	• 427 030	• 381 643	
R	1.00	3.00	4.00	• 437 358		• 381 644	
R	1.20	4.00	5.00	• 437 361		• 381 645	
R	1.50	4.00	5.00	• 437 364	• 427 031	• 381 646	• 434 570
R	2.00	5.00	6.00	• 428 537	• 427 033	• 381 647	• 434 571

SD8-L & SD8-R

L	1.50	5.00	7.00	• 374 670	• 427 059	• 374 673
L	2.00	5.00	7.00	• 374 669	• 427 061	• 374 672
L	2.50	6.00	8.00	• 374 668	• 427 063	• 374 671
R	1.50	5.00	7.00	• 374 691	• 427 060	• 374 694
R	2.00	5.00	7.00	• 374 690	• 427 062	• 374 693
R	2.50	6.00	8.00	• 374 689	• 427 064	• 374 692



SD-R

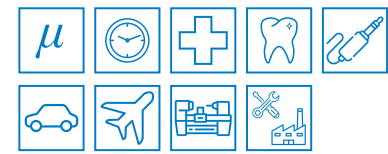


Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

SD CP

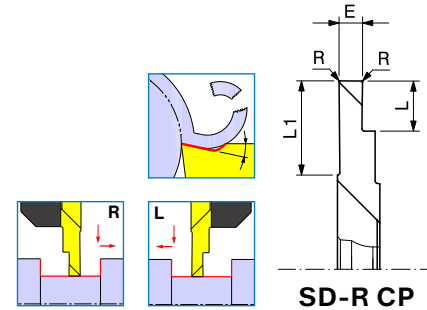
Einstecken-Drehen Spanbrecher
Grooving / Turning with optimized chipbreaker



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen
Roughing

Schlichten
Finishing



SD6-R CP

Typ Type	E	L	L1	R	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
R	0.80	2.00	6.00	-	436 533	431 766	431 767	436 551
R	1.00	2.50	6.00	0.08	436 534	431 769	431 770	436 552
R	1.50	3.00	6.00	-	436 535	431 772	431 773	436 553
R	1.50	3.00	6.00	0.08	436 536	431 775	431 776	436 554
R	2.00	4.00	6.00	-	436 537	431 778	431 779	436 555

SD8-R CP

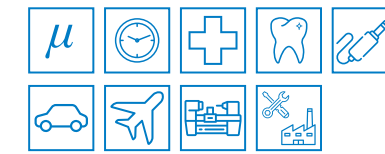
R	1.50	4.00	8.00	0.08	436 538	431 781	431 782	436 556
R	2.00	5.00	8.00	-	436 539	431 784	431 785	436 557
R	2.00	5.00	8.00	0.20	436 540	431 787	431 788	436 558
R	2.50	6.00	8.00	-	436 541	431 790	431 791	436 559

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

SD TU

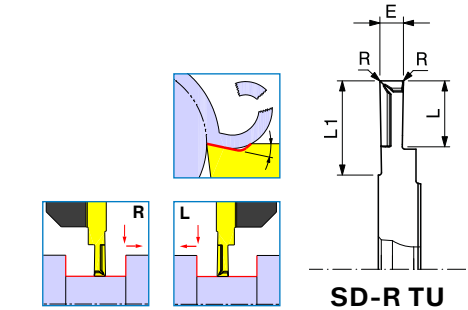
Einstecken-Drehen Spanbrecher
Grooving / Turning with optimized chipbreaker



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen
Roughing

Schlichten
Finishing



SD6-R TU

Typ Type	E	L	L1	R	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
R	1.00	2.50	6.00	0.01	436 501	432 613	432 614	436 565
R	1.50	4.00	6.00	0.01	436 502	432 616	432 617	436 566
R	1.50	4.00	6.00	0.08	436 503	432 619	432 620	436 567
R	2.00	4.50	6.00	0.01	436 504	432 622	432 623	436 568
R	2.00	4.50	6.00	0.08	436 505	432 625	432 626	436 569

SD8-R TU

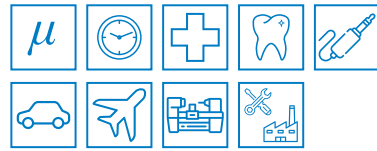
R	1.50	4.00	8.00	0.03	436 506	432 628	432 629	436 570
R	2.00	5.00	8.00	0.08	436 507	432 631	432 632	436 571
R	2.00	5.00	8.00	0.20	436 508	432 634	432 635	436 572
R	2.50	6.00	8.00	0.03	436 509	432 637	432 638	436 573
R	2.50	6.00	8.00	0.08	436 510	432 640	432 641	436 574
R	2.50	6.00	8.00	0.20	436 511	432 643	432 644	436 575

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

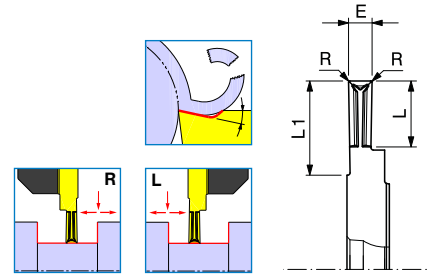
SD TB

Einstecken-Drehen Spanbrecher
Grooving / Turning with optimized chipbreaker



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶▶
Schlichten Finishing	▶



SD-R TB

SD6- R TB

Type	E	L	L1	R	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
R	1.50	4.00	6.00	0.03	● 436 512	● 432 646	● 432 647	● 436 576
R	1.50	4.00	6.00	0.08	● 436 513	● 432 649	● 432 650	● 436 577
R	2.00	4.50	6.00	0.03	● 436 514	● 432 652	● 432 653	● 436 578
R	2.00	4.50	6.00	0.08	● 436 515	● 432 655	● 432 656	● 436 579

SD8-R TB

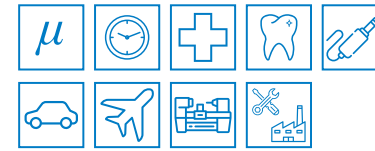
R	1.50	4.00	8.00	0.08	● 436 516	● 432 658	● 432 659	● 436 580
R	2.00	5.00	8.00	0.08	● 436 517	● 432 661	● 432 662	● 436 581
R	2.00	5.00	8.00	0.15	● 436 518	● 432 664	● 432 665	● 436 582
R	2.50	6.00	8.00	0.08	● 436 519	● 432 667	● 432 668	● 436 583
R	2.50	6.00	8.00	0.15	● 436 520	● 432 670	● 432 671	● 436 584

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

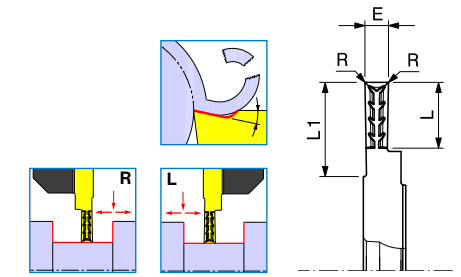
SD TD

Einstecken-Drehen Spanbrecher
Grooving / Turning with optimized chipbreaker



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶▶
Schlichten Finishing	▶



SD-R TD

SD6-R TD

Type	E	L	L1	R	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
R	1.00	2.50	6.00	0.01	● 436 521	● 432 673	● 432 674	● 436 585
R	1.50	4.00	6.00	0.01	● 436 522	● 432 676	● 432 677	● 436 586
R	1.50	4.00	6.00	0.08	● 436 523	● 432 679	● 432 680	● 436 587
R	2.00	4.50	6.00	0.01	● 436 524	● 432 682	● 432 683	● 436 588
R	2.00	4.50	6.00	0.08	● 436 525	● 432 685	● 432 686	● 436 589

SD8-R TD

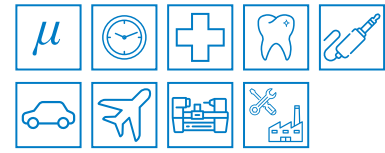
R	1.50	4.00	8.00	0.03	● 436 526	● 432 688	● 432 689	● 436 590
R	1.50	4.00	8.00	0.08	● 436 527	● 432 691	● 432 692	● 436 591
R	2.00	5.00	8.00	0.08	● 436 528	● 432 694	● 432 695	● 436 592
R	2.00	5.00	8.00	0.20	● 436 529	● 432 697	● 432 698	● 436 593
R	2.50	6.00	8.00	0.03	● 436 530	● 432 700	● 432 701	● 436 594
R	2.50	6.00	8.00	0.08	● 436 531	● 432 703	● 432 704	● 436 595
R	2.50	6.00	8.00	0.20	● 436 532	● 432 706	● 432 707	● 436 596

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

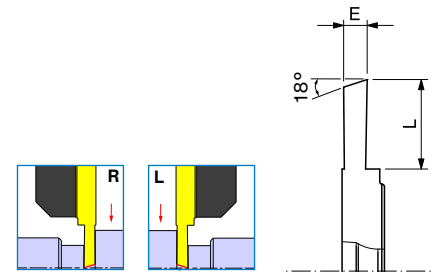
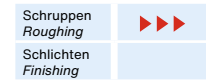
- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

A

Abstechen
Parting off



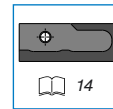
P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		



A-R

A6-L & A6-R

Typ Type	E	L	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
L	0.75	2.70	• 437 373		• 381 649	
L	1.00	3.70	• 437 378	• 427 038	• 381 650	
L	1.25	4.70	• 437 380	• 428 649	• 381 651	
L	1.50	5.70	• 437 383	• 426 704	• 404 930	
L	2.00	6.70	• 437 386		• 381 652	
R	0.75	2.70	• 435 886		• 381 654	
R	1.00	3.70	• 435 273	• 427 039	• 381 655	
R	1.25	4.70	• 437 396	• 436 031	• 381 656	
R	1.50	5.70	• 437 398	• 427 040	• 404 934	
R	2.00	6.70	• 435 274		• 381 657	



A8-L & A8-R

L	1.50	8.70	• 374 676	• 427 071	• 374 679	
L	2.00	9.70	• 374 675	• 427 073	• 374 678	
L	2.50	10.70	• 374 674	• 427 075	• 374 677	
R	1.50	8.70	• 374 697	• 427 072	• 374 700	
R	2.00	9.70	• 374 696	• 427 074	• 374 699	
R	2.50	10.70	• 374 695	• 427 076	• 374 698	

A10-R

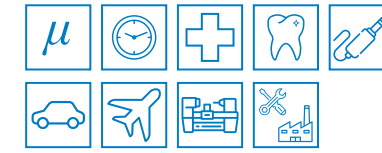
R	1.50	16.00	• 435050	• 432 171	• 432 172	• 436 600
R	2.00	16.00	• 435051	• 432 174	• 432 175	• 436 601
R	2.50	16.00	• 435052	• 432 177	• 432 178	• 436 602
R	3.00	16.00	• 435053	• 432 180	• 432 181	• 436 603
R	3.50	16.00	• 435054	• 432 183	• 432 184	• 436 604

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

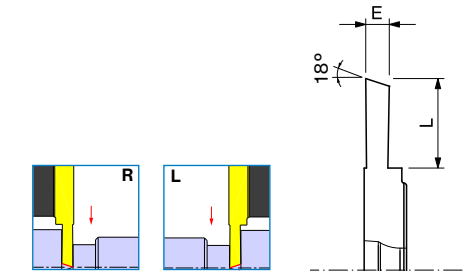
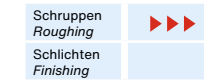
- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

AC

Abstechen Gegenspindel
Parting off counter spindle



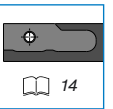
P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		



AC-R

A6C-L & A6C-R

Typ Type	E	L	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
L	0.75	2.70	• 437 415		• 381 659	
L	1.00	3.70	• 437 419	• 427 045	• 381 660	
L	1.25	4.70	• 437 421	• 428 524	• 381 661	
L	1.50	5.70	• 384 871	• 427 047	• 404 933	
L	2.00	6.70	• 437 425		• 381 662	
R	0.75	2.70	• 437 429		• 381 664	
R	1.00	3.70	• 437 433	• 427 046	• 381 665	
R	1.25	4.70	• 437 435		• 381 666	
R	1.50	5.70	• 437 438	• 427 048	• 404 934	
R	2.00	6.70	• 437 440		• 381 667	



A8C-L & A8C-R

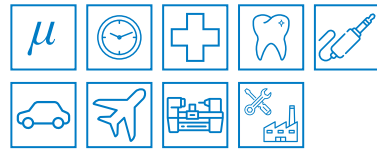
L	1.50	8.70	• 437 443	• 427083	• 377 859	• 436 054
L	2.00	9.70	• 437 444	• 427085	• 377 858	
L	2.50	10.70	• 437 446	• 427087	• 377 857	
R	1.50	8.70	• 437 448	• 427084	• 377 856	
R	2.00	9.70	• 437 450	• 427086	• 377 855	
R	2.50	10.70	• 437 452	• 427088	• 377 854	

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

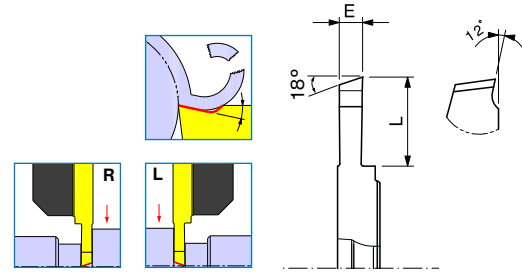
A BC12

Abstechen Spanbrecher
Parting off with optimized chipbreaker



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶▶
Schlichten Finishing	



A-R BC12

A6-L & A6-R BC12

Typ Type	E	L	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
L	0.75	2.70	● 437 454		● 417 603	
L	1.00	3.70	● 437 457		● 417 604	
L	1.25	4.70	● 437 459		● 417 605	
L	1.50	5.70	● 437 460		● 417 606	
L	2.00	6.70	● 437 461		● 417 607	
R	0.75	2.70	● 437 463		● 417 608	
R	1.00	3.70	● 437 464		● 417 609	
R	1.25	4.70	● 437 465		● 417 610	
R	1.50	5.70	● 437 467		● 417 611	
R	2.00	6.70	● 437 468		● 417 612	

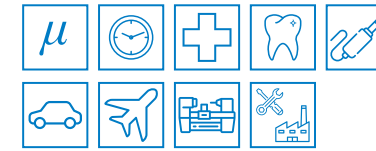
BC12 : Vorteilhafte Spanbildung
BC12 : Good chip control

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

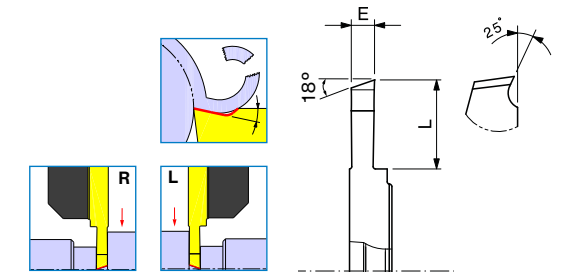
A BC25

Abstechen Spanbrecher
Parting off with optimized chipbreaker



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶▶
Schlichten Finishing	



A-R BC25

A6-L & A6-R BC25

Typ Type	E	L	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
L	0.75	2.70	● 437 469		● 417 613	
L	1.00	3.70	● 437 470		● 417 614	
L	1.25	4.70	● 437 472		● 417 615	
L	1.50	5.70	● 437 473		● 417 616	
L	2.00	6.70	● 437 474		● 417 617	
R	0.75	2.70	● 437 475		● 417 618	
R	1.00	3.70	● 437 477		● 417 619	
R	1.25	4.70	● 437 478		● 417 620	
R	1.50	5.70	● 437 480		● 417 621	
R	2.00	6.70	● 437 481		● 417 623	

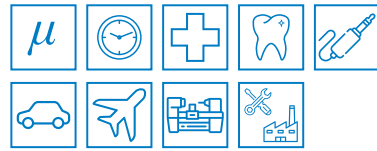
BC25 : Für adhäsive Materialien und langspanende Werkstoffe
BC25 : For sticky materials with long chips

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

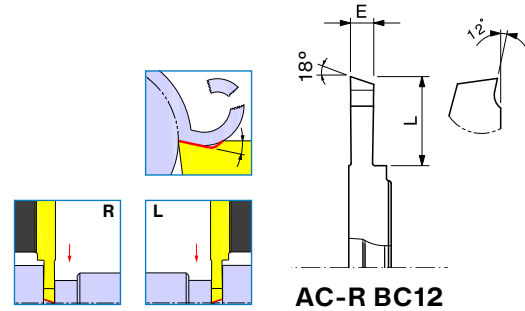
AC BC12

Abstechen Gegenspindel Spanbrecher
Parting off counter spindle with optimized chipbreaker



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶▶
Schlichten Finishing	



AC-R BC12

A6C-L & A6C-R BC12

Typ Type	E	L	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
L	0.75	2.70	● 437 483		● 417 624	
L	1.00	3.70	● 437 484		● 417 625	
L	1.25	4.70	● 437 485		● 417 626	
L	1.50	5.70	● 437 486		● 417 627	
L	2.00	6.70	● 437 487		● 417 628	
R	0.75	2.70	● 437 488		● 417 629	
R	1.00	3.70	● 437 489		● 417 630	
R	1.25	4.70	● 437 490		● 417 631	
R	1.50	5.70	● 437 491		● 417 632	
R	2.00	6.70	● 437 492		● 417 633	

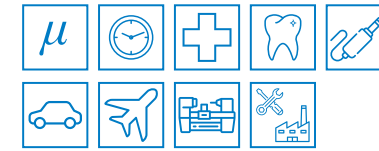
BC12 : Vorteilhafte Spanbildung
BC12 : Good chip control

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

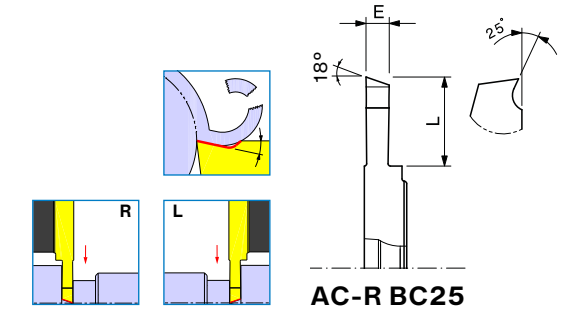
AC BC25

Abstechen Gegenspindel Spanbrecher
Parting off counter spindle with optimized chipbreaker



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶▶
Schlichten Finishing	



AC-R BC25

A6C-L & A6C-R BC25

Typ Type	E	L	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
L	0.75	2.70	● 437 493		● 417 634	
L	1.00	3.70	● 437 494		● 417 635	
L	1.25	4.70	● 437 495		● 417 636	
L	1.50	5.70	● 437 496		● 417 637	
L	2.00	6.70	● 437 497		● 417 638	
R	0.75	2.70	● 437 498		● 417 639	
R	1.00	3.70	● 437 499		● 417 640	
R	1.25	4.70	● 437 500		● 417 641	
R	1.50	5.70	● 437 501		● 417 642	
R	2.00	6.70	● 437 502		● 417 643	

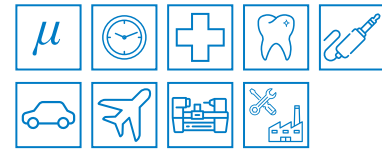
BC25 : Für adhäsive Materialien und langspanende Werkstoffe
BC25 : For sticky materials with long chips

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

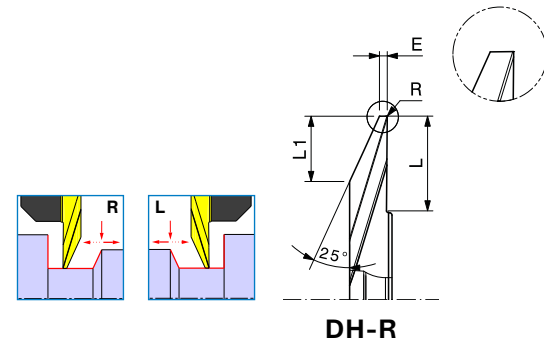
DH

Drehen hinten
Back turning



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶▶
Schlichten Finishing	▶▶▶



DH-R

DH6-L & DH6-R

Typ Type	E	L	L1	R	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
L	0.50	6.00	4.00	-	• 437 503		• 381 668	
L	0.50	6.00	4.00	0.05	• 437 504		• 389 959	
R	0.50	6.00	4.00	-	• 425 771	• 436 118	• 381 669	• 437 964
R	0.50	6.00	4.00	0.05	• 437 505		• 389 958	• 437 959

DH8-L & DH8-R

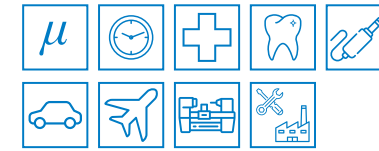
L	0.50	6.80	5.00	-	• 374 680		• 374 681	• 436 055
L	0.50	6.80	5.00	0.10	• 408 423		• 389 961	
R	0.50	6.80	5.00	-	• 437 506		• 374 702	• 436 064
R	0.50	6.80	5.00	0.10	• 437 507		• 389 960	

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

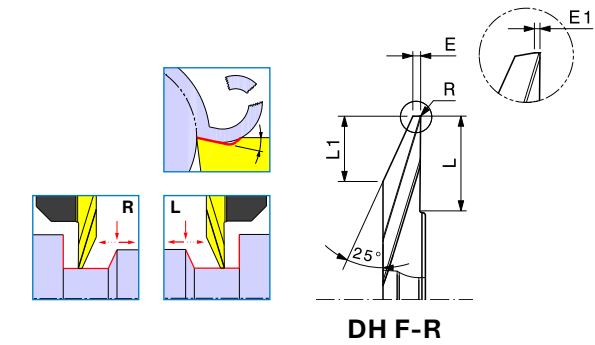
DH F

Drehen hinten Spanbrecher
Back turning with optimized chipbreaker



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶▶
Schlichten Finishing	▶▶▶



DH F-R

DH6F-L & DH6F-R

Typ Type	E	E1	L	L1	R	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
L	0.50	0.10	6.00	4.00	-	• 437 508	• 427 051	• 381 670	
L	0.50	0.10	6.00	4.00	0.05	• 437 509		• 390 276	
R	0.50	0.10	6.00	4.00	-	• 435 887	• 427052	• 381 671	• 434 795
R	0.50	0.10	6.00	4.00	0.05	• 437 510		• 390 277	

DH8F-L & DH8F-R

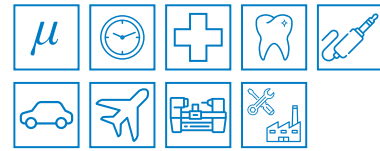
L	0.50	0.10	6.80	5.00	-	• 437 511	• 427 091	• 379666	
L	0.50	0.10	6.80	5.00	0.05	• 408 424		• 390278	
R	0.50	0.10	6.80	5.00	-	• 396 261	• 427 092	• 377 851	
R	0.50	0.10	6.80	5.00	0.05	• 437 512		• 390 279	

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

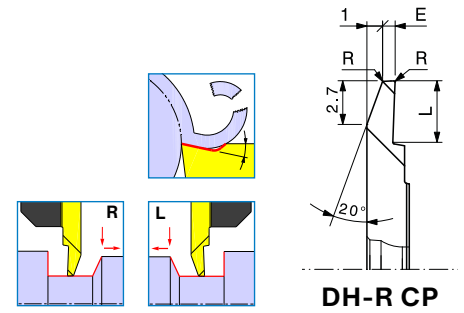
DH CP

Drehen hinten Spanbrecher
Back turning with optimized chipbreaker



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶▶
Schlichten Finishing	▶▶▶



DH6-R CP

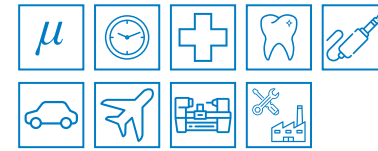
Typ Type	E	L	R	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
R	0.50	3.00	-	● 436 542	● 431 793	● 431 794	● 436 560
R	0.50	3.00	0.08	● 436 543	● 431 796	● 431 797	● 436 561
R	0.80	4.00	-	● 436 544	● 431 799	● 431 800	● 436 562
R	1.00	4.00	-	● 436 545	● 431 802	● 431 803	● 436 563
R	1.20	5.00	-	● 436 546	● 431 805	● 431 806	● 436 564

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

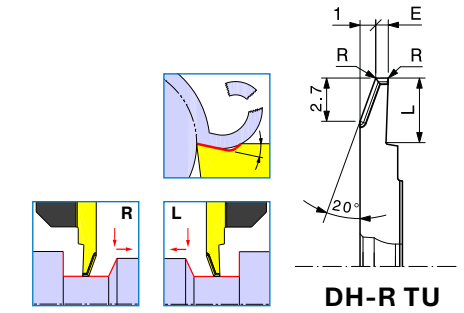
DH TU

Drehen hinten Spanbrecher
Back turning with optimized chipbreaker



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶▶
Schlichten Finishing	▶▶▶



DH6-R TU

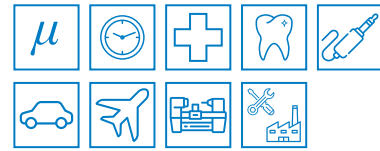
Typ Type	E	L	R	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
R	1.00	4.00	-	● 436 613	● 436 605	● 436 606	● 436 608
R	1.00	4.00	0.08	● 436 614	● 436 609	● 436 610	● 436 612

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

R

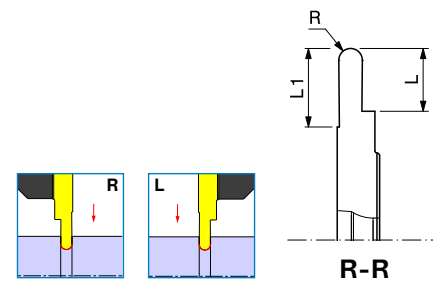
Radius-Einstich
Radius grooving



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶▶
Schlichten Finishing	▶▶▶

R6-L & R6-R



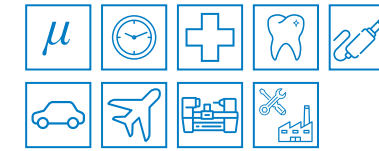
Typ Type	L	L1	R	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
L	2.00	3.00	0.25	• 437 513		• 395 910	
L	3.00	4.00	0.50	• 437 514		• 395 911	
L	3.00	4.00	0.60	• 437 515		• 395 912	
L	4.00	5.00	0.75	• 437 516		• 395 913	
L	4.00	5.00	0.80	• 437 517		• 395 914	
L	5.00	6.00	1.00	• 437 518		• 395 915	
R	2.00	3.00	0.25	• 437 519		• 395 900	
R	3.00	4.00	0.50	• 437 520		• 395 901	
R	3.00	4.00	0.60	• 437 521		• 395 902	
R	4.00	5.00	0.75	• 437 522		• 395 903	
R	4.00	5.00	0.80	• 437 523		• 395 904	
R	5.00	6.00	1.00	• 437 524		• 395 905	

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

G

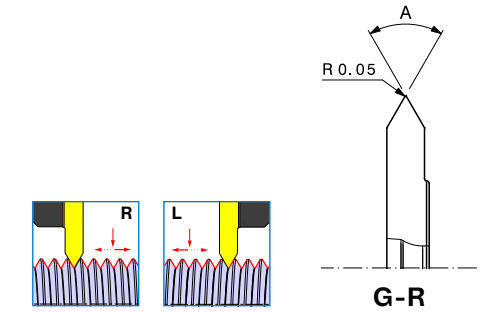
Gewindedrehen
Threading



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶▶
Schlichten Finishing	▶▶▶

G6-L & G6-R



Typ Type	A	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
L	55°	• 437 525		• 381 672	
L	60°	• 437 526		• 381 673	
R	55°	• 437 527		• 381 674	
R	60°	• 437 528		• 381 675	
für Gewinde > M4 und G1/8" for threads > M4 and G1/8"					
G8-L & G8-R					
L	55°	• 437 529		• 374 688	
L	60°	• 437 530		• 374 687	
R	55°	• 437 531		• 374 706	
R	60°	• 437 532		• 374 705	

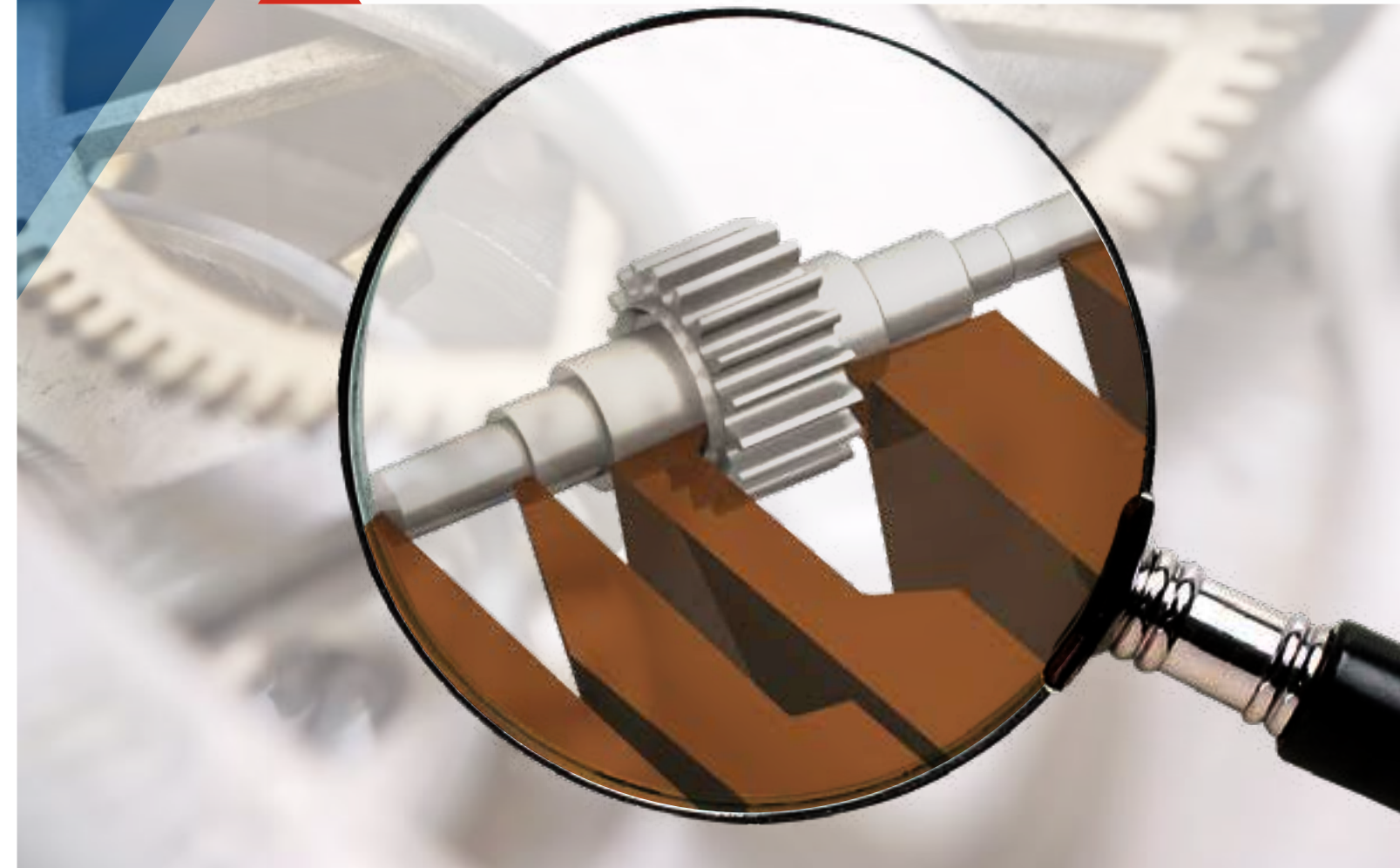
für Gewinde > M4 und G1/8"
for threads > M4 and G1/8"

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

TURNDEC FINECUT

Hochpräzisions-Drehwerkzeuge für Mikrotechnik
Precision Turning Tools for Microtechnology



- ▶ Spitzenhöhen Genauigkeit von ± 0.005 mm
Tool-center height accuracy of ± 0.005 mm
- ▶ Sehr scharfe Geometrie und Schneidkante
Optimized geometry with sharp cutting edge
- ▶ Sehr stabile Befestigung der Wendepatte im Werkzeughalter
Extremely stable fixation of the insert on the support
- ▶ **TURNDEC** – Sonderanfertigung von Wendepatten
E6sy – custom-made inserts

ÜBERSICHT TURNDEC FINECUT

Overview TURNDEC FINECUT

Anwendung Application	Abstechen Parting off	Drehen vorne Front Turning
Funktion Function		
Bezeichnung Designation	A FC	DV FC
Schuppen Roughing	▶▶▶	▶▶
Schichten Finishing	▶▶	▶▶
Seiten Pages	40	41

Drehen hinten Back Turning	Eintechen vorne Front Grooving	Einstecken hinten Back Grooving
DH FC	NEW SV FC	NEW SH FC
▶▶	▶▶	▶▶
▶▶	▶▶	▶▶
42 - 43	44	45

Werkstoffe Materials	Uncoated Unbeschichtet	Beschichtung / Coated			Uncoated Unbeschichtet	Beschichtung / Coated		
		D30	D60	D100		D30	D60	D100
P1 Automatenstahl Free-cutting steel	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶
P2 Automatenstahl bleifrei Lead-free free-cutting steel	▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶	▶	▶▶	▶▶▶
P3 Unlegierter Stahl (Rm < 800 N/mm²) Unalloyed steel (Rm < 800 N/mm²)		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶
P4 Niedriglegierter Stahl (Rm < 900 N/mm²) Low alloy steel (Rm < 900 N/mm²)		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶
P5 Hoch legierter Stahl (Rm < 1200 N/mm²) High alloy steel (Rm < 1200 N/mm²)		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶
M1 Ferritischer rostfreier Stahl Ferritic stainless steel			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶
M2 Martensitischer rostfreier Stahl Martensitic stainless steel			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶
M3 Austenitischer rostfreier Stahl Austenitic stainless steel			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶
K1 Gusseisen - Cast iron			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶
N1 Aluminium Guss - Aluminum	▶	▶▶	▶	▶▶▶	▶	▶▶	▶	▶▶▶
N2 Aluminiumlegierungen - Aluminum alloys	▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶	▶	▶▶	▶▶▶
N3 Messing, Bronze - Brass, Bronze	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶
N4 Messing bleifrei - Lead-free brass	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶
N5 Kupfer - Copper	▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶	▶	▶▶	▶▶▶
N6 Edelmetalle - Precious metals	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶
N7 Platin / Palladium - Platinum / Palladium								
N8 Kunststoffe - Plastics	▶▶				▶▶			
S1 Titan - Titanium		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶
S2 Titanlegierungen - Titanium alloys		▶	▶▶▶	▶▶		▶	▶▶▶	▶▶
S3 Super Legierungen - Super alloys (Cr, Co, Ni)		▶	▶▶▶	▶▶		▶	▶▶▶	▶▶
H1 Gehärteter Stahl - Hardened steel (< 55 HRC)				▶▶				▶▶
H2 Gehärteter Stahl - Hardened steel (> 55 HRC)				▶▶				▶▶

▶▶▶ Optimal / Best ▶▶ Gut / Good ▶ Funktionell / Functional

Andere Beschichtungen auf Anfrage
Other coatings available on request

Werkstoffe Materials	Uncoated Unbeschichtet	Beschichtung / Coated			Uncoated Unbeschichtet	Beschichtung / Coated			Uncoated Unbeschichtet	Beschichtung / Coated		
		D30	D60	D100		D30	D60	D100		D30	D60	D100
DH FC	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶
NEW SV FC			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶
NEW SH FC			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶
M1			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶
M2			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶
M3			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶
K1			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶			▶▶	▶▶▶
N1	▶	▶▶	▶	▶▶▶	▶	▶▶	▶	▶▶▶	▶	▶▶	▶	▶▶▶
N2	▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶	▶	▶▶	▶▶▶
N3	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶
N4	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶
N5	▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶	▶	▶▶	▶▶▶
N6	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶	▶▶	▶	▶▶	▶▶▶
N7												
N8	▶▶				▶▶				▶▶			
S1		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶		▶	▶▶	▶▶▶
S2		▶	▶▶▶	▶▶		▶	▶▶▶	▶▶		▶	▶▶▶	▶▶
S3		▶	▶▶▶	▶▶		▶	▶▶▶	▶▶		▶	▶▶▶	▶▶
H1				▶▶				▶▶				▶▶
H2				▶▶				▶▶				▶▶

FEATURES

Entdecken Sie die Stärken unserer Werkzeuge für Mikrotechnik
Discover the strengths of our tools for microtechnology

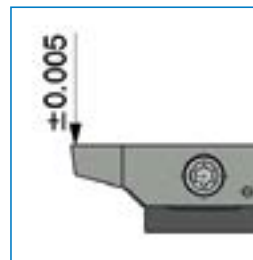


Nach harten der Schnittkante nach dem Beschichten

Nach dem Beschichten werden die Freiwinkel der Platten nachträglich geschliffen, um eine ultrascharfe Schneidkante zu garantieren.

Clearance angle regrinded after coating

Clearance angle after coating to guarantee an ultra-sharp cutting edge.

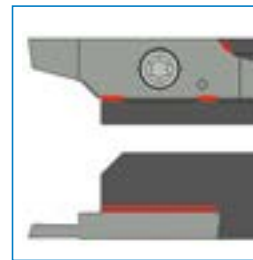


Wiederholgenauigkeit der Bearbeitung

Unsere Platten haben eine hohe gleichbleibende Qualität. Deswegen kann beim Wendeplatten wechsel der Prozess nahtlos weitergeführt werden.

Repeatability of the process

All our inserts are ground and guarantee continuity of the process without interruption.

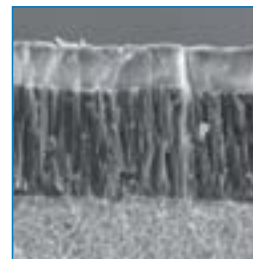


1 Schraube, 3 Stützpunkte... perfekter Sitz

Unser Ein-Schrauben-Befestigungssystem ermöglicht es Ihnen, die Wendeplatte schnell zu wechseln und selbst dann zu verwenden, wenn eine Schneidkante abbricht.

1 screw, 3 support points... perfect rigidity

Our single-screw fastening system allows you to quickly change the insert and use it even if a sharp part breaks off.



Hartmetall-Wendeplatte von sehr hoher Qualität

Die Kombination eines sehr hochwertigen Hartmetalls mit einer auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten Beschichtung ergibt eine sehr lange Lebensdauer für Ihre Anwendungen.

Very high-quality carbide insert

The combination of a top high quality Tungsten carbide with a special coating, which are optimized for your needs, increases the service life of the tools for your applications



Qualität der Schneidekante

Dank unseres Fachwissens in der Entwicklung und Herstellung von Schleifwerkzeugen beherrschen wir das Schleifen der Schneidkanten unserer Werkzeuge perfekt.

Quality of cutting sharpness

Thanks to our expertise in the development and production of abrasive tools, we have a perfect mastery of grinding the cutting edges of our tools.

TURNDEC FINECUT

Präzisions-Werkzeughalter für kurven- und CNC-gesteuerte Maschinen
Precision toolholder for cam and CNC machines



TUHAL6 mini Werkzeughalter / Toolholder

Typ Type	∅ x L	Art. No
L	7 × 7 × 110	• 381 932
L	8 × 8 × 110	• 378 819
L	10 × 10 × 120	• 378 813
L	12 × 12 × 120	• 378 814

TUHAL6 mini Werkzeughalter / Toolholder

Typ Type	∅ x L	Art. No
R	7 × 7 × 110	• 381 933
R	8 × 8 × 110	• 378 820
R	10 × 10 × 120	• 378 816
R	12 × 12 × 120	• 378 817
R	16 × 16 × 120	• 404 104

TORX Schrauben / Screw

Typ Type	Art. No
TP 7 M 2.5 × 6.5	• 381 683

Schraubenzieher / Screwdriver

Typ Type	Art. No
TP 7	• 436 799



- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

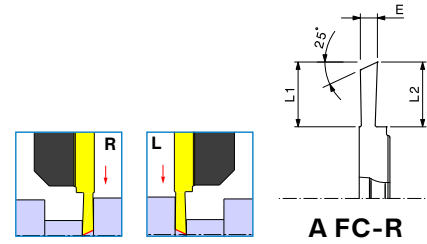
A FC

Abstechen
Parting off



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶
Schlichten Finishing	



A6FC-R & A6FC-L

Typ Type	E	L1	L2	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
R	0.80	4.0	3.0	• 437 533	• 426 962	• 426 965	
R	1.00	4.0	3.0	• 437 534	• 426 963	• 426 966	
R	1.20	4.0	3.0	• 437 535	• 426 964	• 426 967	
L	0.80	4.0	3.0	• 437 536	• 426 902	• 426 905	
L	1.00	4.0	3.0	• 437 537	• 426 903	• 426 906	
L	1.20	4.0	3.0	• 437 538	• 426 904	• 426 907	

A6FC-R & A6FC-L – Geschliffene Freiwinkel / Ground clearance angle

Typ Type	E	L1	L2	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
R	0.80	4.0	3.0		• 426 968	• 426 971	
R	1.00	4.0	3.0		• 426 969	• 426 972	
R	1.20	4.0	3.0		• 426 970	• 426 973	
L	0.80	4.0	3.0		• 426 908	• 426 911	
L	1.00	4.0	3.0		• 426 909	• 426 912	
L	1.20	4.0	3.0		• 426 910	• 426 913	

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

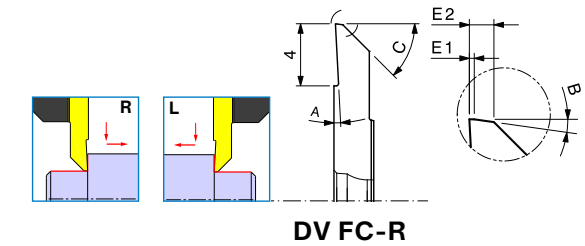
DV FC

Drehen vorne
Front turning



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶
Schlichten Finishing	▶▶



DV6FC-R & DV6FC-L

Typ Type	E1	E2	A	B	C	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
R	0.03	-	3°	-	45°	• 437 545	• 426 974	• 426 978	
R	0.10	-	3°	-	45°	• 437 546	• 426 975	• 426 979	
R	0.03	0.10	3°	8°	45°	• 437 547	• 426 976	• 426 980	
R	0.10	0.50	3°	8°	45°	• 437 548	• 426 977	• 426 981	
L	0.03	-	3°	-	45°	• 437 549	• 426 914	• 426 918	
L	0.10	-	3°	-	45°	• 437 550	• 426 915	• 426 919	
L	0.03	0.10	3°	8°	45°	• 437 551	• 426 916	• 426 920	
L	0.10	0.50	3°	8°	45°	• 437 552	• 426 917	• 426 921	

DV6FC-R & DV6FC-L – Geschliffene Freiwinkel / Ground clearance angle

Typ Type	E1	E2	A	B	C	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
R	0.03	-	3°	-	45°		• 426 982	• 426 986	
R	0.10	-	3°	-	45°		• 426 983	• 426 987	
R	0.03	0.10	3°	8°	45°		• 426 984	• 426 988	
R	0.10	0.50	3°	8°	45°		• 426 985	• 426 989	
L	0.03	-	3°	-	45°		• 426 922	• 426 926	
L	0.10	-	3°	-	45°		• 426 923	• 426 927	
L	0.03	0.10	3°	8°	45°		• 426 924	• 426 928	
L	0.10	0.50	3°	8°	45°		• 426 925	• 426 929	

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

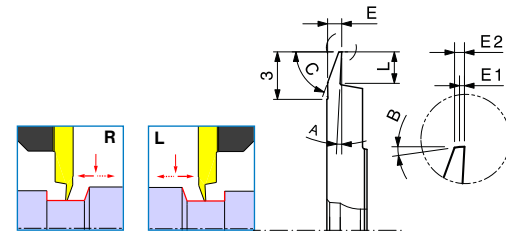
DH-R FC

Drehen hinten
Back turning



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶
Schlichten Finishing	▶▶



DH-R FC

DH6FC-R

Typ Type	E	E1	E2	A	B	C	L	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
R	0.80	0.10	-	3°	-	45°	2.20	● 437 560	● 426 990	● 426 998	
R	0.80	0.03	-	3°	-	70°	2.20	● 437 561	● 426 991	● 426 999	
R	0.80	0.10	-	3°	-	70°	2.20	● 437 562	● 426 992	● 427 000	
R	0.80	0.03	0.10	3°	8°	70°	2.20	● 437 563	● 426 993	● 427 001	
R	1.00	0.10	-	3°	-	45°	2.70	● 437 564	● 426 994	● 427 002	
R	1.00	0.03	-	3°	-	70°	2.70	● 437 565	● 426 995	● 427 003	
R	1.00	0.10	-	3°	-	70°	2.70	● 437 566	● 426 996	● 427 004	
R	1.00	0.03	0.10	3°	8°	70°	2.70	● 437 567	● 426 997	● 427 005	

DH6FC-R – Geschliffene Freiwinkel / Ground clearance angle



Typ Type	E	E1	E2	A	B	C	L	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
R	0.80	0.10	-	3°	-	45°	2.20		● 427 006	● 427 014	
R	0.80	0.03	-	3°	-	70°	2.20		● 427 007	● 427 015	
R	0.80	0.10	-	3°	-	70°	2.20		● 427 008	● 427 016	
R	0.80	0.03	0.10	3°	8°	70°	2.20		● 427 009	● 427 017	
R	1.00	0.10	-	3°	-	45°	2.70		● 427 010	● 427 018	
R	1.00	0.03	-	3°	-	70°	2.70		● 427 011	● 427 019	
R	1.00	0.10	-	3°	-	70°	2.70		● 427 012	● 427 020	
R	1.00	0.03	0.10	3°	8°	70°	2.70		● 427 013	● 427 021	

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request



- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

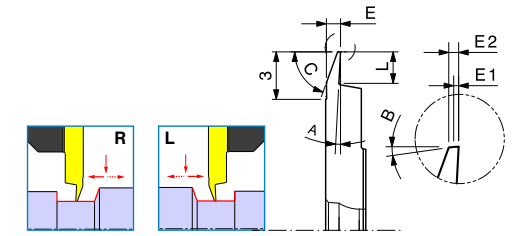
DH-L FC

Drehen hinten
Back turning



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	▶▶
Schlichten Finishing	▶▶



DH-L FC

DH6FC-L

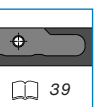
Typ Type	E	E1	E2	A	B	C	L	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
L	0.80	0.10	-	3°	-	45°	2.20	● 437 575	● 426 930	● 426 938	
L	0.80	0.03	-	3°	-	70°	2.20	● 437 576	● 426 931	● 426 939	
L	0.80	0.10	-	3°	-	70°	2.20	● 437 577	● 426 932	● 426 940	
L	0.80	0.03	0.10	3°	8°	70°	2.20	● 437 578	● 426 933	● 426 941	
L	1.00	0.10	-	3°	-	45°	2.70	● 437 579	● 426 934	● 426 942	
L	1.00	0.03	-	3°	-	70°	2.70	● 437 580	● 426 935	● 426 943	
L	1.00	0.10	-	3°	-	70°	2.70	● 437 581	● 426 936	● 426 944	
L	1.00	0.03	0.10	3°	8°	70°	2.70	● 437 582	● 426 937	● 426 945	

DH6FC-L – Geschliffene Freiwinkel / Ground clearance angle



Typ Type	E	E1	E2	A	B	C	L	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No
L	0.80	0.10	-	3°	-	45°	2.20		● 426 946	● 426 954	
L	0.80	0.03	-	3°	-	70°	2.20		● 426 947	● 426 955	
L	0.80	0.10	-	3°	-	70°	2.20		● 426 948	● 426 956	
L	0.80	0.03	0.10	3°	8°	70°	2.20		● 426 949	● 426 957	
L	1.00	0.10	-	3°	-	45°	2.70		● 426 950	● 426 958	
L	1.00	0.03	-	3°	-	70°	2.70		● 426 951	● 426 959	
L	1.00	0.10	-	3°	-	70°	2.70		● 426 952	● 426 960	
L	1.00	0.03	0.10	3°	8°	70°	2.70		● 426 953	● 426 961	

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request



- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

SV FC

Einstecken vorne
Front grooving

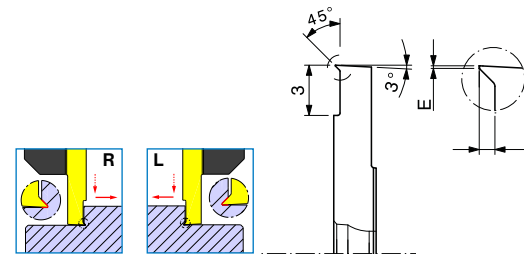


NEW



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	
Schlichten Finishing	▶▶



SV-R FC

SV6FC-R

Typ Type	E	L	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No	
R	0.03	0.20	● 436 497	● 431 711	● 431 755	● 436 547	
R	0.05	0.30	● 436 498	● 431 757	● 431 758	● 436 548	

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

SH FC

Einstecken hinten
Back grooving

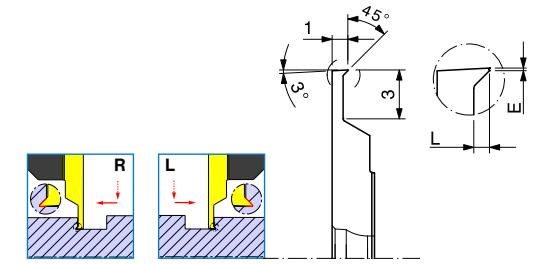


NEW



P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	M3	K1	N1	N2	N3
N4	N5	N6	N7	N8	S1	S2	S3	H1	H2		

Schruppen Roughing	
Schlichten Finishing	▶▶



SH-R FC

SH6FC-R

Typ Type	E	L	Uncoated Unbeschichtet Art. No	D30 Art. No	D60 Art. No	D100 Art. No	
R	0.03	0.20	● 436 499	● 431 760	● 431 761	● 436 549	
R	0.05	0.30	● 436 500	● 431 763	● 431 764	● 436 550	

Andere Abmessungen und Ausführung der Schneidkante und/oder Beschichtung auf Anfrage
Other dimensions and conditioning of the cutting edge and/or coating are available on request

- Verfügbar / Available
- Lieferzeit: 1 - 3 Wochen / Delivery time: 1 - 3 weeks

UNSERE DIENSTLEISTUNGEN

Our services

**Ein gemeinsames Know-how**

Ist die Interaktion zwischen Mensch, Maschinen und Werkzeugen der Schlüssel zum Erfolg Ihrer Produktion? Mit ihrem einzigartigen Know-how nehmen die Spezialisten von DIAMETAL Swiss Cutting Tool Ihre Prozesse unter die Lupe. Es gibt keine Anwendung, die uns nicht vertraut ist. Sie werden überrascht sein, wie schnell und effizient Ihr Unternehmen von unseren Dienstleistungen profitieren wird. Wir erarbeiten gemeinsam Lösungen bei Ihnen vor Ort direkt an den Maschinen mit Ihren Spezialisten.

A common know-how

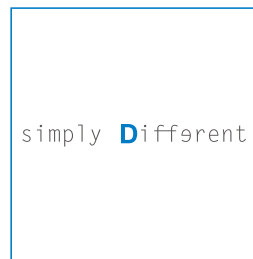
Is the interaction between man, machines and tools the key to the success of your production? With the unique know-how, our specialists at DIAMETAL Swiss Cutting Tool take a closer look at your processes. There is no application that is not familiar to them. You will be surprised how quickly and efficiently your company will benefit from our new services. We work on site, directly on the machines with your specialists.

**DIAMETAL Academy und Applikationszentrum**

- ▶ Seminare und Kundenbesuche
- ▶ Ausbildung, Schulung und technische Unterstützung für Kunden
- ▶ Anwendungsentwicklung, Stammdatenverarbeitung und umfangreiche Kundentests
- ▶ Prozessanalyse: 5X Technologie, Werkzeugverschleiss-Analyse, Analyse von Materialien, Maschinen und Kühlmitteln
- ▶ Entwicklung von CAD/CAM-Strategien
- ▶ Versuche, Kundenprojekte, Vertriebsunterstützung
- ▶ Qualifizierte Ausbildung an der DIAMETAL-Akademie für Mitarbeiter der Gruppe, zur Vertiefung der Kenntnisse über die eigenen Produkte

DIAMETAL Academy and Application Center

- ▶ Seminars and customer visits
- ▶ Education, training and technical assistance to the clients
- ▶ Application development, database processing and extensive testings for the clients
- ▶ Process analysis: 5X technology, tool wear analysis, analysis of materials, machines and coolants
- ▶ Development of CAD/CAM strategies
- ▶ Testing, client projects, sales support
- ▶ Qualified training at the DIAMETAL Academy for employees of the group in order to deepen the knowledge of the group's own products.

**Simply Different**

Viele anspruchsvolle Bearbeitungsvorgänge können nicht mit den marktüblichen Standardwerkzeugen ausgeführt werden. Unsere Spezialwerkzeuge werden genau nach Ihren Bedürfnissen entwickelt und auf effiziente und kostengünstige Weise hergestellt. Komplexe Aufgaben produktiv, wirtschaftlich und schnell zu lösen, ist für uns Standard.

Simply Different

Many demanding machining operations cannot be carried out with the standard tools on the market. Our special tools are manufactured exactly according to your needs and developed in an efficient and affordable way. Solving complex tasks, productively, economically and quickly is standard for us.

**Kundenspezifische Profilierung mit TURNDEC EASY**

Wir fertigen auf unseren Wendepalten kundenspezifische Profile gemäss Ihren Anforderungen und Anwendungen. Unabhängig von der Seriengrösse, das Qualitätsniveau bleibt gleich. Sehr oft können mehrere Operationen auf einem einzigen Werkzeug kombiniert werden, wodurch Sie Zeit sparen und Ihre Kosten senken können.

Custom profiling service with TURNDEC EASY

We produce custom profiles on our inserts, according to your requirements and your applications. Independent of quantities, the level of quality remains the same. Very often we can combine several operations on a single tool, which saves you time and reduces your costs.

simply Different

TURNDEC

E6SY

 Anfrage / Request Bestellung / Order▶ Kundendaten:
Customer data:

Firma / Company:

Kontakt / Contact:

Ort / Location:

Datum / Date:

▶ Maschinentyp:
Type of machine:▶ Werkzeughalter:
Toolholder:

X

▶ Werkstoff:
Material:

No:

Bezeichnung / Designation:

▶ Beschichtung:
Coating: D30 D60 D100 Andere / Other

Bezeichnung / Designation:

Wenn keine Informationen vorliegen, wählen wir die richtige Beschichtung für Sie.

If no information, we will choose the right coating for you.

▶ Ausführung:
Execution: Rechts / Right Links / Left▶ Grösse:
Size: TURNDEC 6 mini TURNDEC 8 TURNDEC 10▶ Zeichnen Sie die gewünschte Geometrie:
Draw the desired geometry:▶ Anzahl Wendepalten:
Number of inserts:▶ Anzahl Werkzeughalter:
Number of toolholder:▶ Kunde Unterschrift:
Customer's signature:Bitte senden Sie das Formular per E-Mail an sales@diametal.com
Return the form by E-mail at sales@diametal.com

DIAMETAL DIAMOND

DIAMETAL DIAMOND

Unser ausgewiesenes Fachwissen in der Herstellung von Werkzeugen aus Naturdiamant (monokristallin) und synthetischem Diamant (polykristallin - PCD oder CVD) und PCBN deckt ein breites Spektrum von Bearbeitungsanwendungen ab. Unsere Werkzeuge zeichnen sich unter anderem bei der Herstellung der empfindlichsten Komponenten sowie bei der Bearbeitung von hochmodernen Teilen aus, die in der Luft- und Raumfahrtindustrie benötigt werden.

DIAMETAL Diamond, Das Ziel ist sehr eng mit den Kunden zusammenzuarbeiten, um deren gesamten Bedarf an Diamantwerkzeugen zu decken. Unsere Fähigkeit, spezialisierte Werkzeuge anzubieten, wird von keinem anderen Hersteller auf der Welt übertroffen. Ganz gleich, ob es sich um Diamantfräser handelt, die unerlässlich sind für die Mikrobearbeitung, oder um Konfigurationen, die speziell an noch nie dagewesene Anwendungen angepasst sind - unser Fachwissen wird zu Ihrem Vorteil.

PRODUKTE

Die Verbesserung und Perfektionierung unseres Herstellungsprozesses ist ein stetiges Ziel, um Werkzeuge von höchster Qualität anbieten zu können. Wir stellen Dimensionswerkzeuge mit extremer Präzision von Mikrometer bis Nanometer her, mit Oberflächenwellungen von 2µm bis 0,02µm (20nm).

Unsere Werkzeuge eignen sich für die folgenden industriellen Aufgaben :

- ▶ Guillochiertes Stangendrehen
- ▶ Bohren
- ▶ Schneiden
- ▶ Drehen und Mechanik



ABOUT DIAMETAL DIAMOND

Our notorious expertise in the manufacture of tools in natural diamond (monocrystalline), synthetic and synthetic diamond (polycrystalline - PCD or CVD) and PCBN covers a wide range of machining applications. Our tools stand out, among others, in the production of the most delicate components, as well as in the machining of state-of-the-art parts required in the aerospace industry.

DIAMETAL Diamond is committed to working closely with its customers to meet all their diamond tooling needs. Our ability to offer specialized tools is unbeatable by any other manufacturer in the world. Therefore, whether it's diamond milling cutters which are essential for micromachining, or configurations specifically adapted to unprecedented applications, our expertise becomes your advantage.

PRODUCTS

We are constantly striving to improve and perfect our manufacturing process in order to offer superior quality tools. We produce high performance tools with extreme precision, with impeccable surface finish.

Our tools are suitable for the following applications:

- ▶ Guillochage
- ▶ Drilling
- ▶ Cutting
- ▶ Turning
- ▶ General mechanics



simply **D**ifferent

DIAMETAL®

Swiss Cutting Tool

Solothurnstrasse 136
CH 2504 Biel/Bienne
Tel +41 32 344 33 33
Fax +41 32 344 33 44
sales@diametal.com

QUALITÄT UND ULTRAPRÄZISION

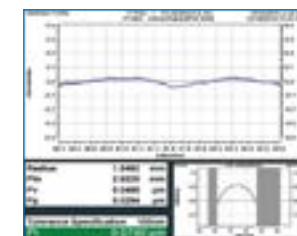
Quality & ultra-precision

Um den Bedürfnissen seiner Industriepartner im Bereich der Hochpräzisionsoptik gerecht zu werden, wurde für **DIAMETAL Diamond** nach der Anschaffung modernster Fertigungs- und Messplattformen ein innovatives Diamantbearbeitungsverfahren entwickelt. Bei diesem Verfahren kommen Ultrapräzisions-Werkzeugmaschinen, berührungslose und Kontaktoberflächen-Profilometer sowie ein Rasterelektronen-mikroskop zum Einsatz, wodurch eine beispiellose Produktionsqualität erreicht wird.

In order to meet the needs of its industrial partners in high-precision optics, DIAMETAL Diamond has developed an innovative diamond shaping process following the acquisition of state-of-the-art manufacturing and metrology platforms. This process employs ultra-precision machine tools, non-contact and contact surface profilometers, and a scanning electron microscope, providing unparalleled production quality.



Profilometer:
Profilometer:

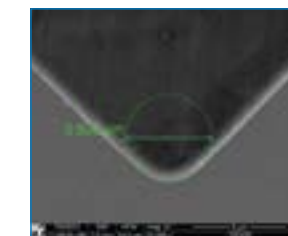


Auflösung / Resolution
0,2 nm

Genauigkeit / Accuracy
2,0 nm Pt

**Inspektionskapazität /
Inspection capacity**
100 Werkzeuge pro Tag
100 tools per day

Elektronen-mikroskop:
Electron microscope:

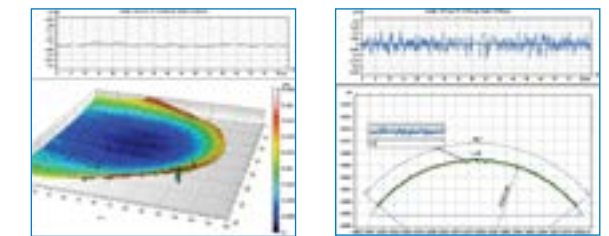


**Optische Auflösung
Optical resolution**
3 nm

**Inspektionskapazität
Inspection capacity**
20 - 30 Werkzeuge pro Tag
20 - 30 tools per day

**Vergößerung
Magnification**
150 000 Mal / 150 000 times

Interferometer - Korrelation und Konsistenz:
Interferometer - correlation and consistency:



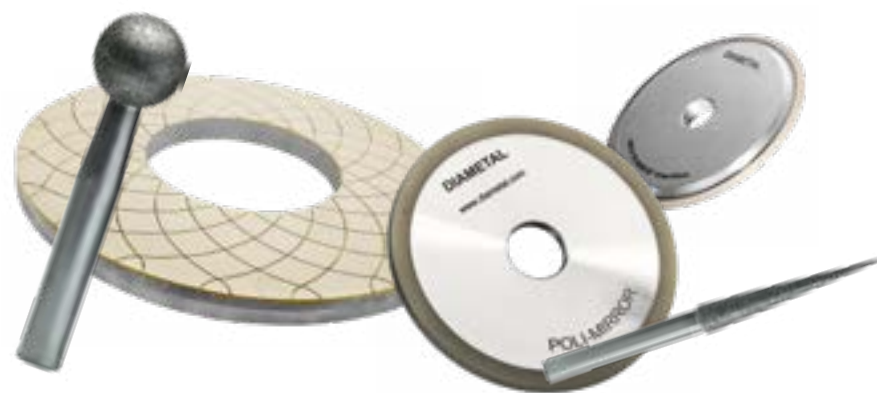
Messbereich / Measuring range
40 mm

Auflösung / Resolution
0,1 nm

**Inspektionskapazität
Inspection capacity**
> 50 Werkzeuge pro Tag
> 50 tools per day

DIAMETAL®

Abrasifs



Hohe **Expertise**
vereint mit edelsten
Grundwerkstoffen

High quality **Expertise**
and best materials

Abrasifs



Spezialisten für das Schleifen von Wendeschneidplatten
Lösungen für Werkzeugschleifanwendungen
Kompetenz in Doppelseitenschleifen
Vielseitige Lösungen für galvanische Präzisionswerkzeuge
in Diamant und CBN
Applikations- und Kompetenzzentrum
Stabilität - Performance
Superabrasives - Diamant und CBN

Specialists in insert grinding
Solutions in tool grinding
Unique in Top & Bottom applications
Different electroplated solutions
Application and Competence Center
Stability - Performance
Superabrasives - Diamond and CBN



simply **D**ifferent

BLEIBEN WIR IN KONTAKT

Let's keep in touch

DIAMETAL®

Group

Erzählen Sie uns von Ihren Erfahrungen, damit wir Ihnen unser Fachwissen zur Verfügung stellen und Ihre Produktivität maximieren können. Wir freuen uns, unser Fachwissen, mit Ihnen zu teilen!

Sie können uns telefonisch oder über unsere Website kontaktieren: www.diametal.com

Tell us about your experiences so that we can bring you our expertise and maximize your productivity. We are happy to share our expertise!

You can contact us by phone or via our website : www.diametal.com



Impressum Imprint

Die DIAMETAL-Gruppe ist ISO-zertifiziert :
ISO 9001 für Qualitätsmanagement seit 2015
ISO 14001 für Umweltmanagement seit 2015

Dieses Dokument darf nicht für andere Zwecke als die von der DIAMETAL Gruppe beabsichtigten verwendet oder verändert werden. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne die ausdrückliche schriftliche Genehmigung der DIAMETAL Gruppe in irgendeiner anderen Form reproduziert oder übertragen werden.

Die in diesem Katalog angegebenen Daten sind abhängig von den Bedingungen, unter denen sie gemessen werden, und stammen aus Tests, die unter definierten Laborbedingungen bei der DIAMETAL-Gruppe durchgeführt wurden. Die Leistung dieser Werkzeuge hängt von den Bedingungen ab, unter denen sie eingesetzt werden, und kann von Fall zu Fall variieren. Die in diesem Katalog gemachten Angaben werden als korrekt erachtet. Die DIAMETAL Gruppe übernimmt jedoch keine Verantwortung oder Haftung für Fehler, Ungenauigkeiten oder Auslassungen, die in diesem Katalog erscheinen könnten. Die Informationen in diesem Katalog können ohne Vorankündigung geändert werden und sollten nicht als eine Verpflichtung der DIAMETAL Gruppe oder ihrer Tochtergesellschaften ausgelegt werden. Dies gilt insbesondere für Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder Verbesserungen der Produktleistung oder Produktionsprozesse.

DIAMETAL Group is ISO certified :
ISO 9001 for quality management since 2015
ISO 14001 for environmental management since 2015

This document should not be used or relied on for any purpose other than that intended by DIAMETAL Group. No part of this document may be reproduced or transmitted in any other form without the express written permission of DIAMETAL Group

The data given in this catalog are dependent on the conditions under which they are measured and are derived from tests carried out under defined lab conditions at DIAMETAL Group. The performance of these tools depends on the conditions under which they are used and may vary from case to case. The information given in this catalog is believed to be correct. DIAMETAL Group however assumes no responsibility or liability for any errors, inaccuracies or omissions that may appear in this catalog. Information in this catalog is subject to change without notice and should not be construed as a commitment by DIAMETAL Group or its subsidiaries. This is especially valid for adaptations to new or changed international standards or improvements to the products performance or production processes.

© Copyright 2020 DIAMETAL Group

DIAMETAL®

Group 

Solothurnstrasse 136
CH 2504 Biel/Bienne

Tel +41 32 344 33 33
Fax +41 32 344 33 44
sales@diametal.com

DIAMETAL®

Switzerland 

Solothurnstrasse 136
CH 2504 Biel/Bienne

Tel +41 32 344 33 33
Fax +41 32 344 33 44
sales@diametal.com

DIAMETAL®

France 

Route de Wolschwiller
FR 68480 Oltingue

Tel +33 3 89 07 58 00
Fax +33 3 89 40 70 41
sales-fr@diametal.com

DIAMETAL®

Italy 

Via G. Rossini 10
IT 21052 Busto Arsizio (VA)

Tel +39 331 62 94 78
Fax +39 331 62 97 20
sales-it@diametal.com

DIAMETAL®

China 

Precision Tooling (Nanjing) Ltd.
No. 70, Phoenix Road
Room 210, Building 43
Jiangning Development Zone
CN 211106 Nanjing

Tel +86 25 5210 6910
Fax +86 25 5210 6912
sales-cn@diametal.com

www.diametal.com

Folgen Sie uns auf
Follow us on

