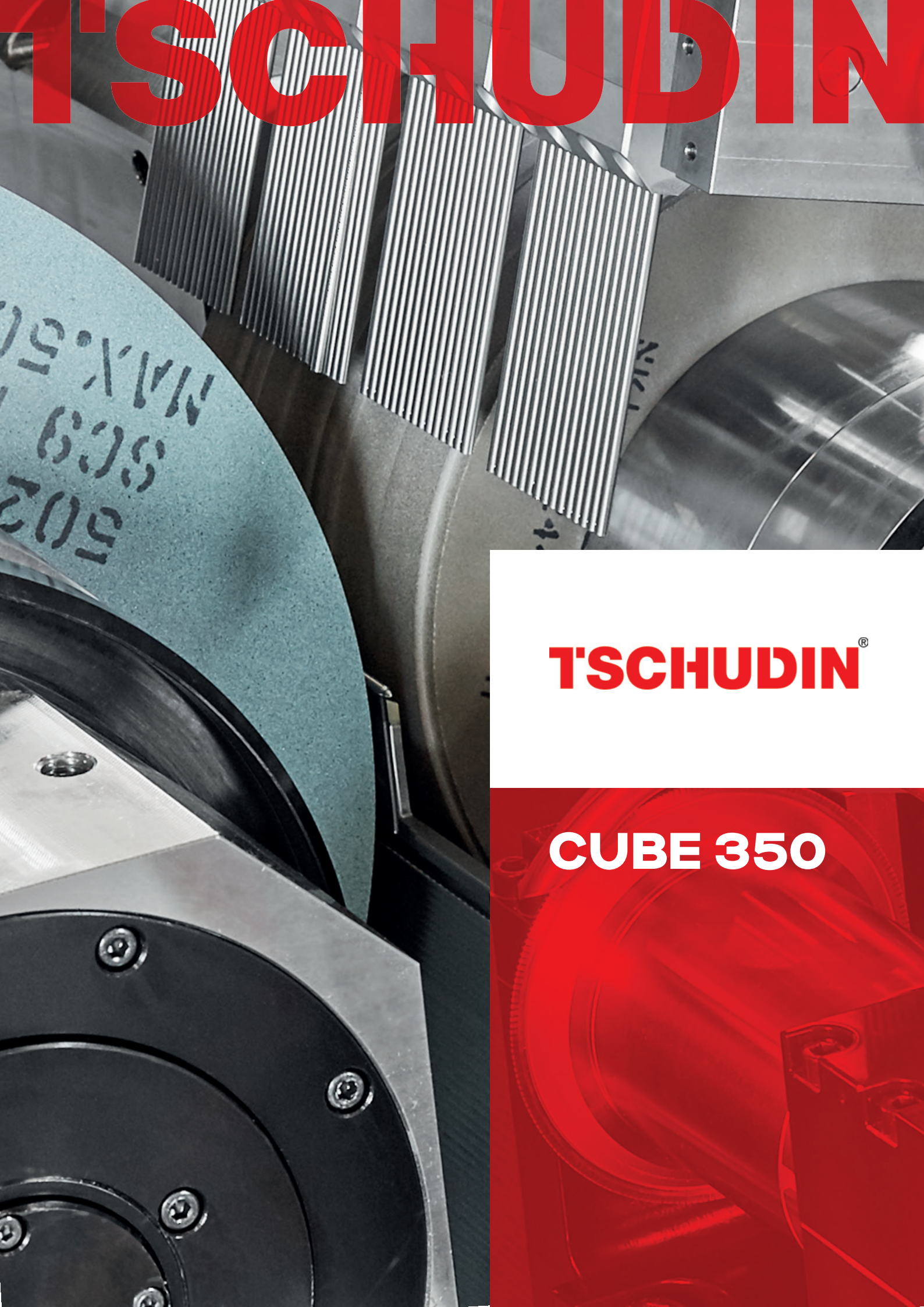




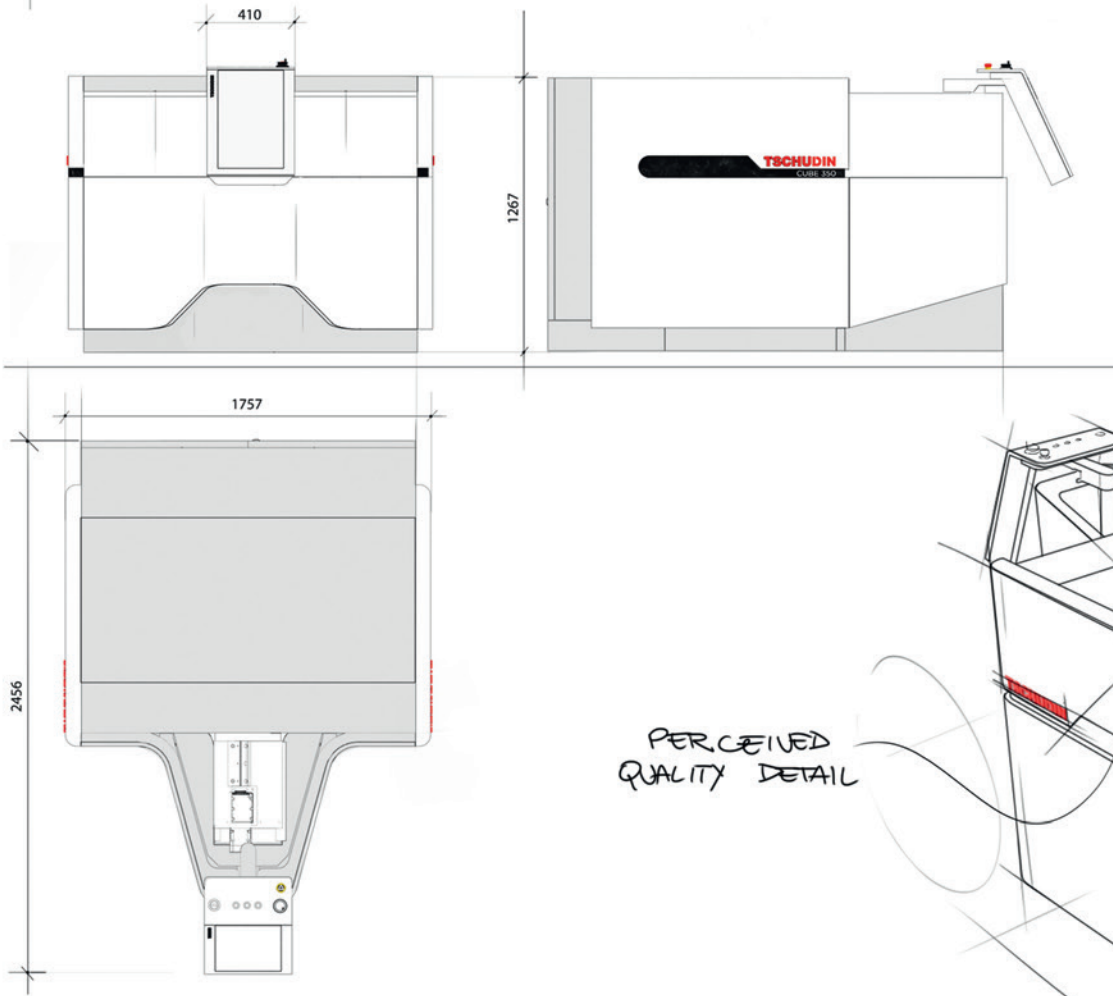
T'SCHUDIN

T'SCHUDIN[®]

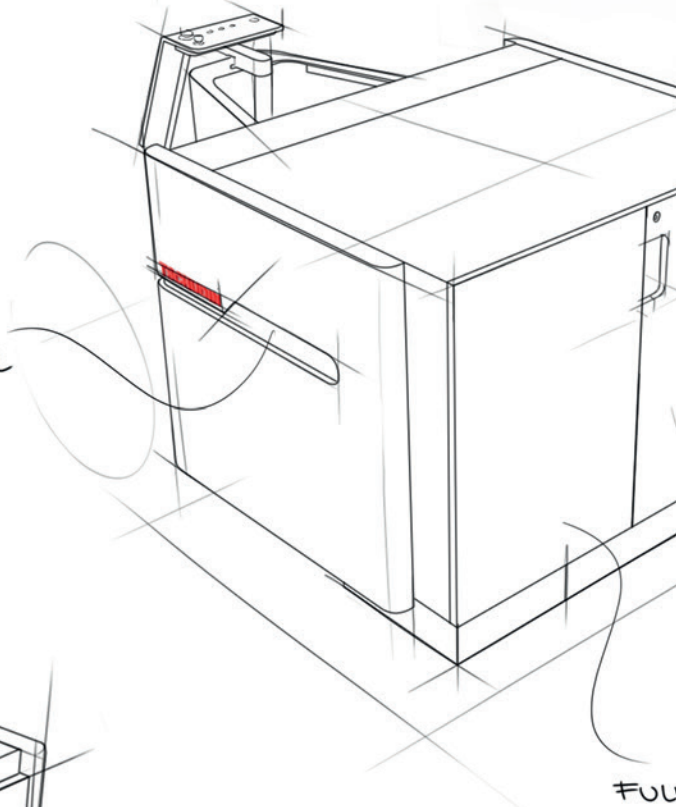
CUBE 350

T'SCHUDIN

FORMULA OF ERGONOMIC INDUSTRIES APPLIED TO CUBE 350



PERCEIVED
QUALITY DETAIL



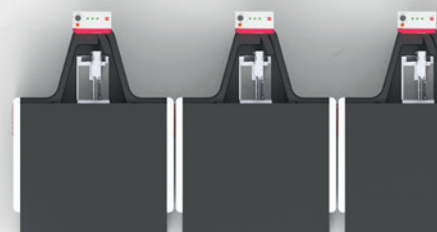
FULL

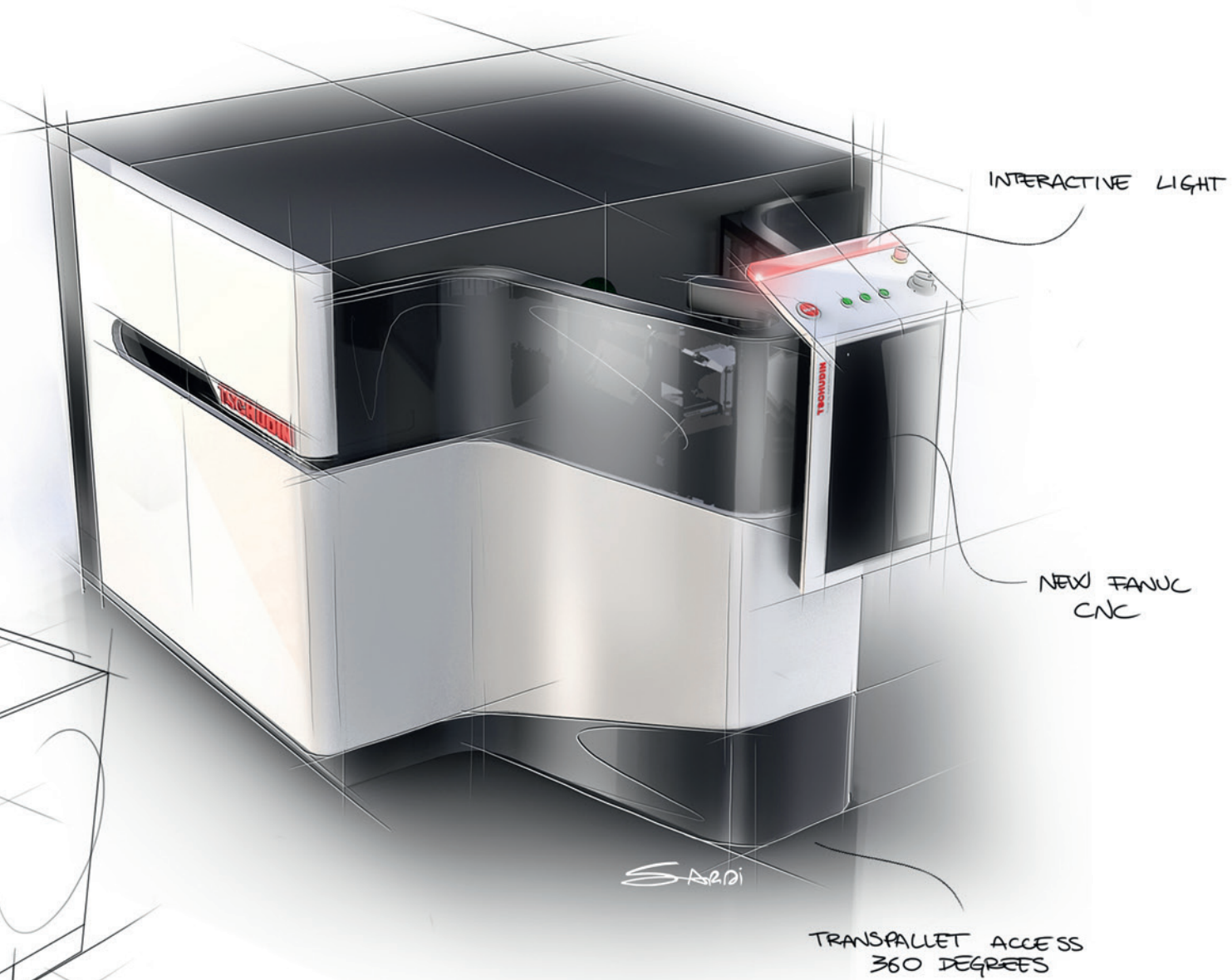
USER CENTERED DESIGN

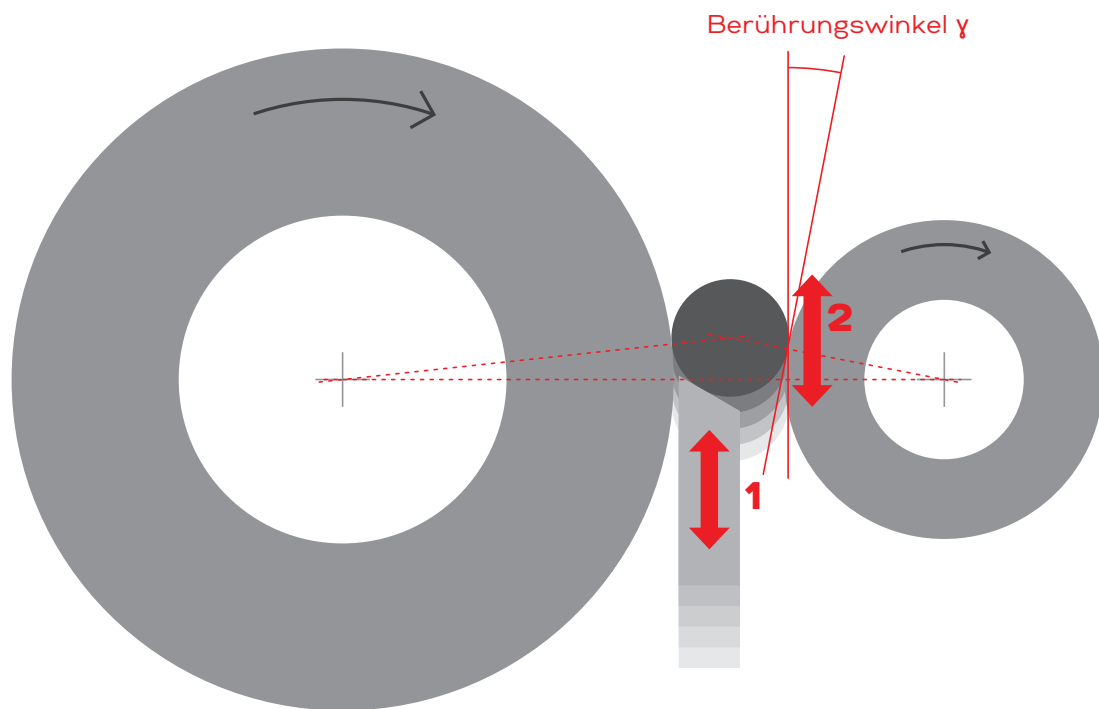
SRI

FOOTPRINT REDUCTION

INTUITIVE APPROACH



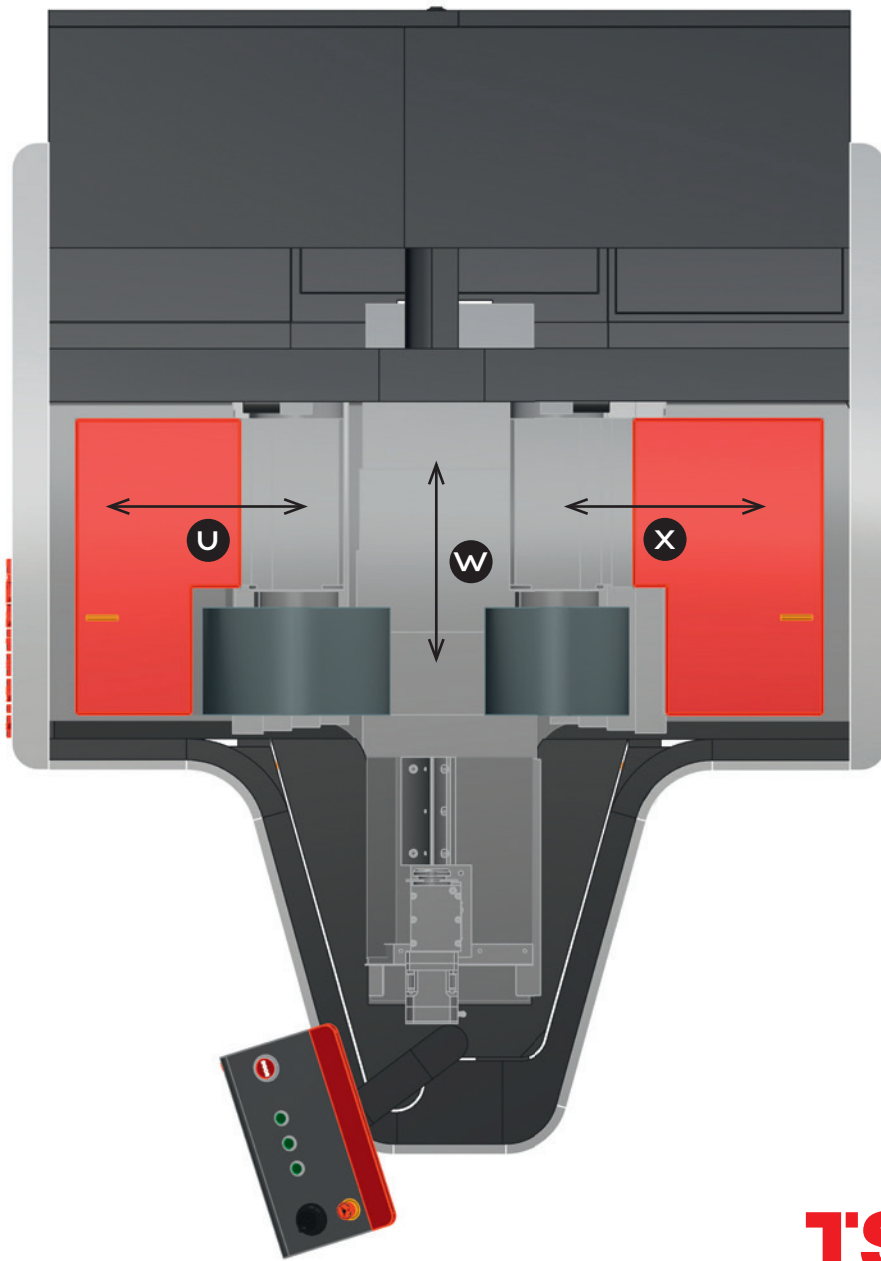




T'SCHUDIN[®] MANUELLE EINSTELLUNGEN

- 1: Werkstücküberhöhung
- 2: Höheneinstellung des Abrichtdiamanten der Regelscheibe

Bei jedem Abrichten reduziert sich der Durchmesser der Schleif- und Regelscheibe. Dadurch verändert sich der Berührungswinkel γ . Die Kompensation erfolgt manuell.



- U SCHLEIFSCHLEIBENACHSE**
- W WERKSTÜCK / ABRICHTACHSE**
- X REGELSCHLEIBENACHSE**

T'SCHUDIN[®]

PATENTE

- CH 691957
- EP 1330336
- US 7.223.159 B2
- US 9.085.059
- EP 23A94783

EINSTECHSCHLEIFEN

Be-/Entladen von Hand, sicher und CE-konform.

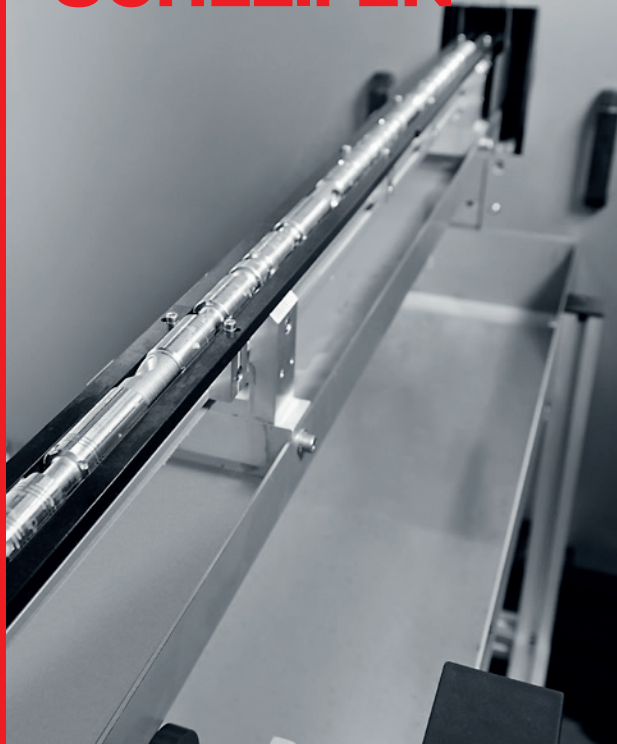
T'SCHUDIN®

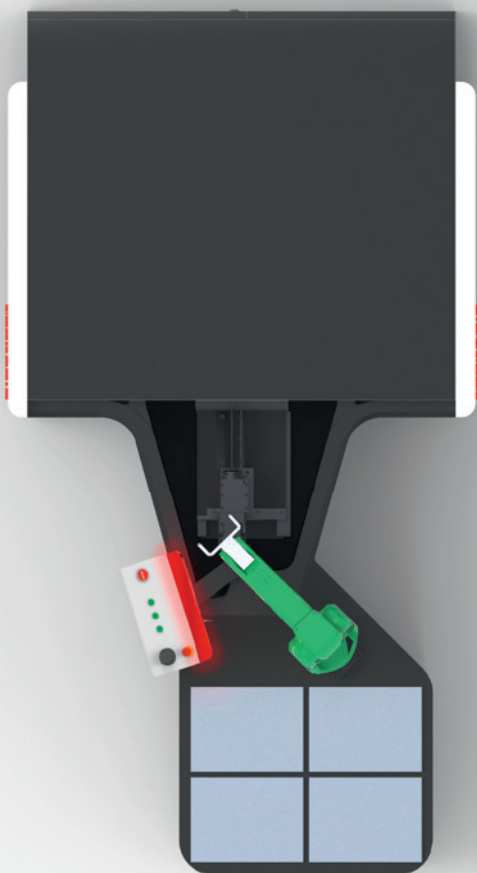
PROZESS- SICHERHEIT

Das temperaturstabile Maschinenbett und die Schlitten aus Naturgranit bewirken auch beim Durchgangsschleifen höchste Masshaltigkeit und Formstabilität der Teile.

Zylindrische Werkstücke können sehr einfach eingerichtet und geschliffen werden, da sich Schleif- und Regelscheibe elektronisch gekoppelt verstellen lassen.

DURCHGANGS- SCHLEIFEN





T'SCHUDIN[®]

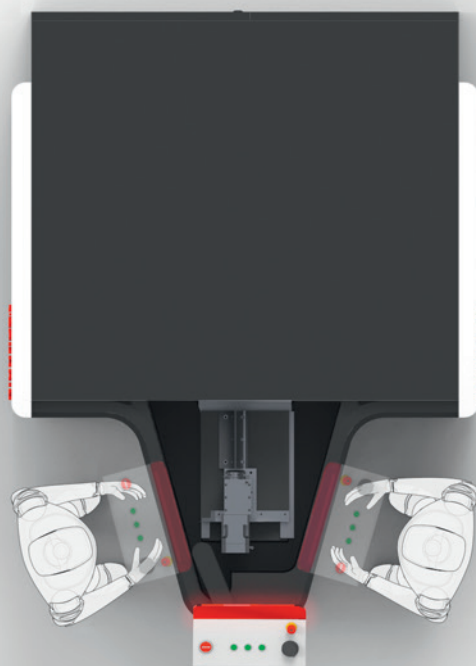
ZUVERLÄSSIGES BE-/ENTLADEN

Der Be-/Entladeprozess ausserhalb der Schleifzone erhöht die Zuverlässigkeit. Die Automation arbeitet dadurch nicht im Schleifschlamm.

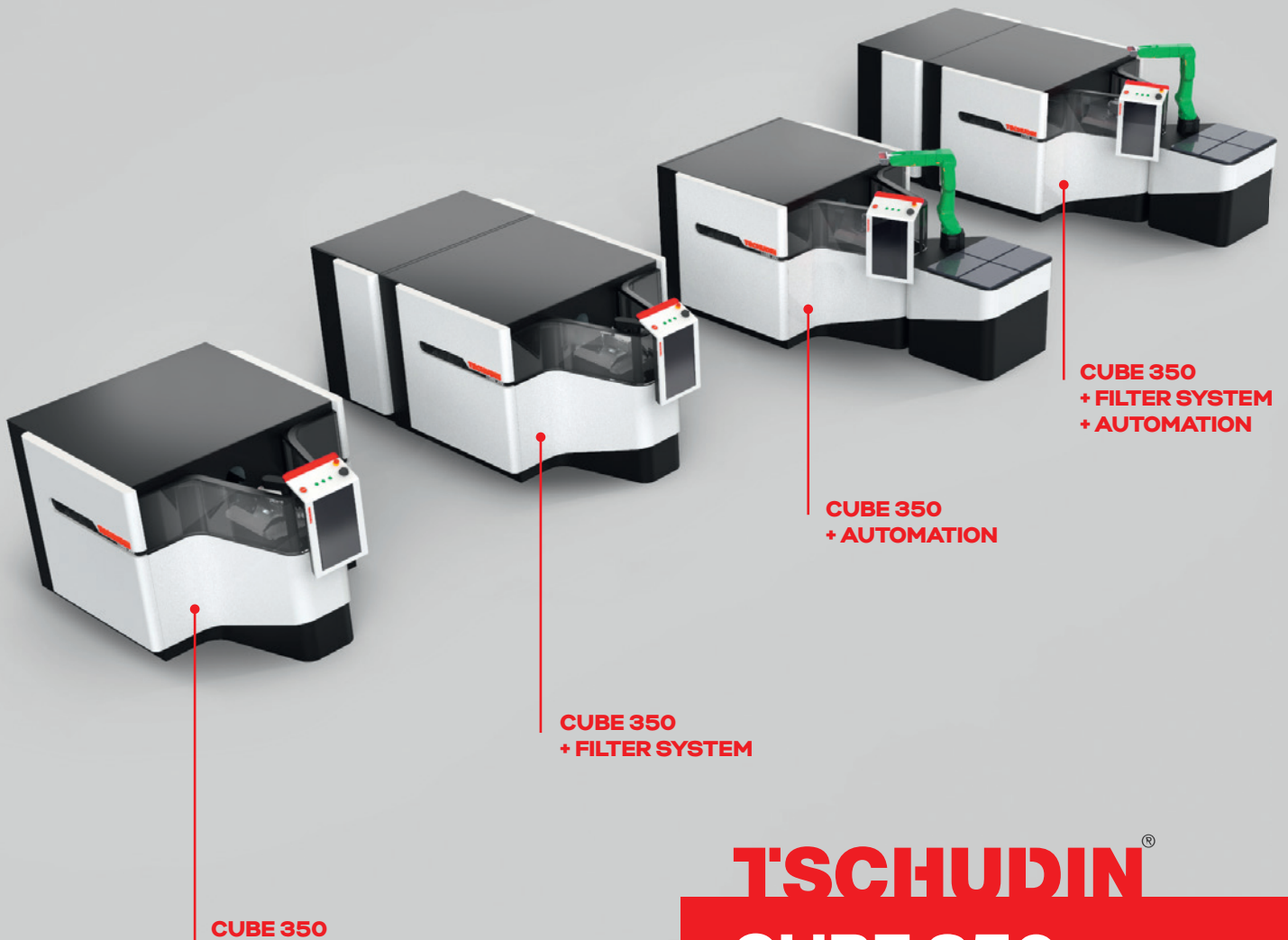
T'SCHUDIN[®]

ERGONOMIE, FUNKTION UND DESIGN

- Ergonomische Bedienung für Links- und Rechtshänder (Patent pending)
- Einfache und komfortable Bedienung (Software T'SCHUDIN „EASY“)
- Optimale Zugänglichkeit für Maschinenunterhalt



T'SCHUDIN

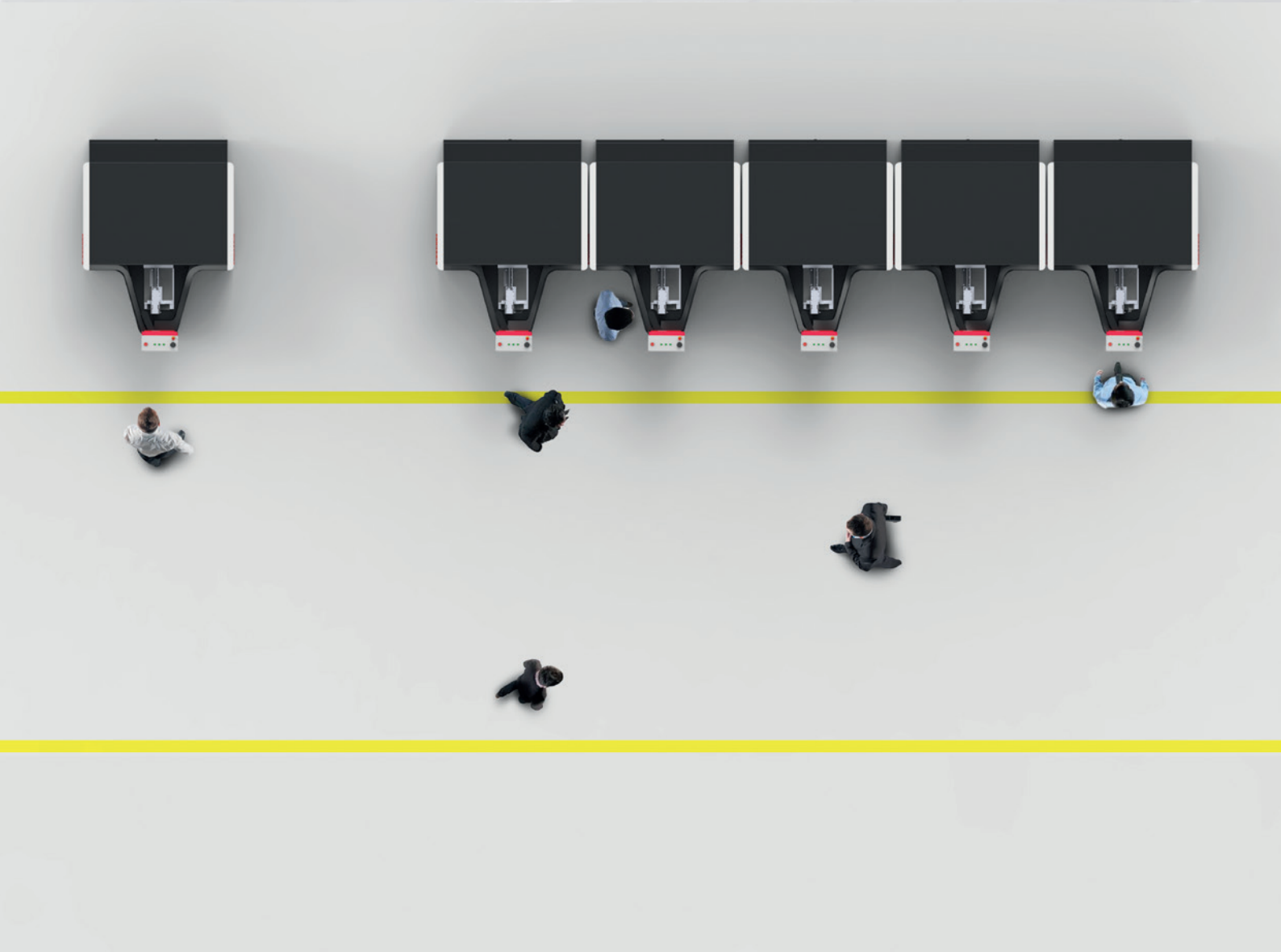


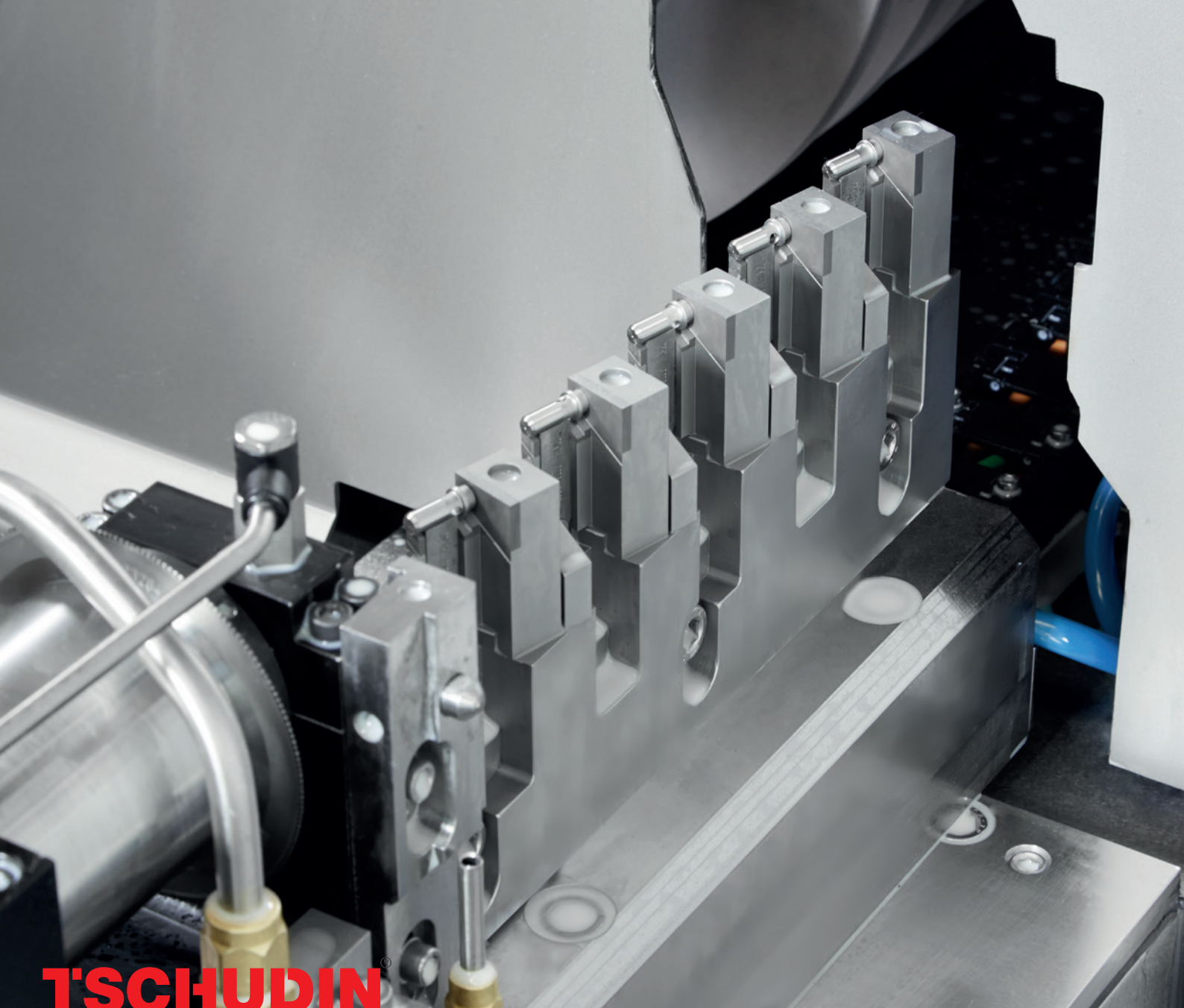
T'SCHUDIN[®] CUBE 350

- Die neuen spitzenlosen Aussenrundscheifmaschinen mit digitalisierten Einricht- und Schleifprozessen
- Maschinenbett und Schlitten aus thermostabilem Naturgranit
- Linearantriebe auf der X-, U- und W-Achse
- Einfacher, wartungsarmer Maschinenaufbau
- Nachrüstbare Automatisationslösungen und optimierte Peripherie
- Integrierte Pumpstation für Kühlmittel mit Trockenlauffunktion



T'SCHUDIN





T'SCHUDIN®

NEUE PROZESSE

Die patentierte, verfahrbare Werkstückauflage erlaubt erweiterte Prozessmöglichkeiten

- Schrappen und Schlichten in einem Doppelzyklus
- Schleifen von scharfen Kanten
- Gezieltes Anfahren von Konen und Radian



ANWENDUNGEN

Automobil



Elektromotor



Hydraulik



Lager



Medizin



Werkzeug



T'SCHUDIN[®] ANWENDUNGEN

Die T'SCHUDIN Maschinen werden für verschiedenste Anwendungen eingesetzt.

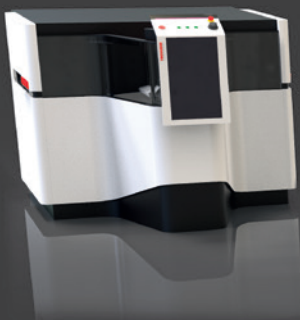
Zum Beispiel:

- Im Werkzeugbau mit sehr kleinen Losgrößen
- Im Automobilbau für die Massenproduktion

Dabei kann eine Vielzahl von Werkstoffen bearbeitet werden, von Stahl bis Aluminium, Glas, Titan, Karbon, Keramik, Germanium, Silizium, usw.

www.tschudin.swiss

TSCHUDIN CUBE 350



TSCHUDIN 400 ecoLine / proLine



TSCHUDIN 600 ecoLine / proLine



TECHNISCHE DATEN

PROZESS	TSCHUDIN CUBE 350
Durchgangsschleifen Schleifbereich Ø	0,1-20 mm
Einstechschleifen Schleifbereich Ø	0,1-20 mm
Schleifscheibenbreite / Schleiflänge Einstechschleifen	150 mm (optional 205)
Schleifscheiben Ø Bohrung	350 mm 203,2 mm
Regelscheiben Ø Bohrung	275 mm 175 mm
Antriebsleistung Schleifspindel	7,5 / 12 kW
Umfangsgeschwindigkeit Schleifspindel (V-konstant)	max. 63 m/s
Drehzahl Regelscheibe (stufenlos)	5-1000/min
CNC Steuerung	Fanuc Oi
Auflösung	0,1 µ
Abmessungen L x T x H	2558 x 1735 x 1320 mm
Gewicht	4 t

T'SCHUDIN®

CH-2540 Grenchen, Schweiz
Tel. +41 32 654 64 74, Fax +41 32 654 64 75, info@tschudin.swiss

www.tschudin.swiss

Technische Änderungen im Rahmen von Produktverbesserungen sowie Fehler und Irrtümer vorbehalten.